

木工双工序排钻开料机 三工序木工开料机械

产品名称	木工双工序排钻开料机 三工序木工开料机械
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工双工序排钻开料机 三工序木工开料机械

产品特点

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时

省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞

的工作环境。

售后服务

- 1.我公司拥有实力过硬的技术团队，能及时为客户提供设备保养、维修等服务。
- 2.根据实际情况需要，我公司售后服务方式分为两种：电话售后和实地售后
- 3.电话售后：当客户机器发生故障时，通过电话咨询我厂售后或技术人员，确定故障原因后，经公司许可，由客户自行对机器进行维修与保养，如有配件损坏，我厂将通过物流或快递方式发往客户处，由客户自行安装。
- 4.实地售后：当客户无法自行处理机器故障时，公司将根据实际情况，派售后人员前往客户处实地排除故障，并给予免费维修服务，若设备已出保修期或系人为使用不当原因造成损坏，需收费。

数控开料机性能特点：

- 1.床身采用厚壁钢结构经高温回火时效处理，确保机身不变形，刚性好，强度大。
- 2.导轨采用台湾进口上银/银泰品牌，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。
- 3.采用国标高精级工业齿轮齿条传动，承载力大，寿命长，能保证恒定的传动比以确保雕刻机工作平稳。
- 4.机电全优设计，精选各种知名电气配件，售后方便，同时也将故障率降到最低。
- 5.完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，，采用独特的智能预算，充分发挥电机潜能，实现高速加工， 曲直线同步，曲线更完美。
- 6.机器具有断点记忆方式，可以保证可在意外（断刀、断电）或隔天情况下加工。
- 7.智能限位保护功能，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。

8.每台机器均配有自动对刀装置，一键式对刀，方便快捷精确，同时确保断刀之后二次对刀零误差。

适用行业

木工行业：家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

产品特点

- 1.加工精度高，噪音小，使用寿命长。
- 2.大功率恒扭矩主轴，轴承大，转速高，切削量大，且电机不易受损。
- 3.电脑操作系统，反应灵敏，稳定性高，且操作简单方便。
- 4.普通床身，不易变形，采用满焊工艺并经过振动时效处理，能确保机器在高速运作是不抖动。
- 5.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

性能特点

床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

台湾原装进口直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

采用的是意大利进口6.0kw风冷主轴，切削力度大

大配备独立机柜,分体键盘操作,分体式键盘操作,简洁方便,易学,简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

配备双层真空吸附台面、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计,也可放置不同大小的板材,保持板面的平整度,使刻出来的效果图深浅一致,而且提高了加工以外的板材装卸时间;吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫,保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

引用数控一体控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控,更方便灵活。

软件兼容性好,可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

产品特点

1.上料辅助系统:沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕,压印。

2.自动下料:机器开完料,气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上,由工人分捡成品和废料,提高40%产能。

3.灰尘回收系统:在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时,板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

5.真空吸附平台:真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材,采用栅格式多孔台面(台湾技术),吸附能力强长时间使用不变形,切割小板不动。

6.专业优化排版软件:自动优化排版,可以排版任何异形等,下料,拉槽,打孔,雕刻,四道工序一次性完成,全数控傻瓜式操作,省时,省料,更省钱,保质,保量。(也可以配合拆单,优化排版一体的柜体软件)