

CNC数控加工中心主轴

产品名称	CNC数控加工中心主轴
公司名称	苏州卡西德电机科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:sycotec 原KAVO 型号:4040 DC-S-ER-DD 产地:德国
公司地址	苏州工业园区金鸡湖大道99号纳米城20幢101
联系电话	0512-87663036 18051526001

产品详情

4015 DC-R-HSK63刀柄主轴

当传统数控加工中心或是车铣符合中心涉及高速、高精度加工时，理论上就离不开主轴的高转速。我们成功地研制了功能强大的主轴4015 DC转速范围从 5,000 至 80,000 RPM 以及短时间甚至到 100,000 RPM，采用标准的HSK-63 刀柄，实现了标准快速、无摩擦的换刀，同时不会影响精度，加上已预先调整好的刀具几何尺寸和全自动的更换主轴作为旋转刀具，缩短机床停止时间以及提高生产产量和效率，拓宽了机床提升加工能力，提高了机床加工效率，也大幅度地降低的机床采购成本，并且在数控加工中心和车铣复合中心机床应用市场上得到成功推广使用。

中孔水冷刀柄式机床主轴 4040 DC-S-ER-DD

当钻头或者铣刀以数万转的转速碰到硬金属的时候，刀具很快就会变热，加工零件和刀具都会受热膨胀，这是受影响的不只是加工速度，还有加工精度。特别是为了帮助加工深孔，我们研制出了带内部冷却的高速电主轴Sycotec 4040 DC-S-ER-DD。通过先进的设计解决了高速旋转的同时中空冷却，在冷却液压力为80bar时所须克服的阻力和对旋转精度的影响。Sycotec 4040 DC-S-ER-DD 通过输出的较大功率同时还保持低温使得众多高端客户信服。

集成Capto-C6刀柄加工中心主轴 4040 DC-S-CaptoC6

原理上就是在主轴加工工件的时候偶尔被中断，用另外一只主轴来替换加工。在这种情况下我们在4040DC-S上集成了 Capto-C6 刀柄。也有其它的标准刀柄可供选择。4040 DC-S-CaptoC6 可以在 50.000 RPM 提供17

Ncm 扭力，加工出高精度的表面同时有非常高的加工效率。