

四工序开料机做图步骤 买四工序下料机注意事项

产品名称	四工序开料机做图步骤 买四工序下料机注意事项
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机做图步骤 买四工序下料机注意事项

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

将自动打码、自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料、完美结合一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

工学美学外观结构，回火或震动时效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；

进口数控系统，性能稳定，操作简单，普通人经简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面、可吸附不同尺寸的板材

全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低工人数量、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。

部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。台湾产PMI直线导轨：德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可雕刻、镂空、切铣工作。

功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能，中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

应用范围：

木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业；

木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材；

电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣；

乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣；

EVA加工行业：EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。

产品特点：

本款机型适合2-4中花型刀的雕刻镂铣，多种花型的加工无需换刀，程序自动执行，其主要特点就是投入资金少，收益高，而且维护量少，易操作，对于数控操作能力差的人，进行编程操作也很容易。

先进的运动控制系统，自动完成多重层面3D加工，能够进行快速，平滑的三维立体加工、雕刻和切割，可实现脱机操作。

整体钢结构焊接回火时效坚固不变形，龙门式移动，工作台面固定，可任意加工工作台面上的材料。

可兼容Type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。