

成都精品包装制作 家纺礼盒定做 纸盒包装制作

产品名称	成都精品包装制作 家纺礼盒定做 纸盒包装制作
公司名称	四川美印达包装有限公司
价格	.90/个
规格参数	白卡:200G 金卡:250G 灰卡:300G
公司地址	成都高新区益州大道北段388号8栋15层1504号
联系电话	028-84316129 17761293082

产品详情

成都精品包装制作 家纺礼盒定做 纸盒包装制作

美印达定制：成都手提袋-成都手提袋定做厂家-成都礼品包装制作 -成都纸盒包装制作
-成都包装纸盒制作-成都包装- 成都包装厂 - 成都制作礼品盒-成都包装盒 -成都包装盒制作

请注意：亲，产品标价只是象征性的价格，本公司所有产品均为定制品（没有现货出售），实际的产品价格是根据产品的尺寸，数量，材质，印刷以及工艺来综合计算所得，凡请询价的客户提供准确的定制要求，我们的销售客服将会在十五分钟内给您准确的报价。

定量是衡量纸张物理性能的重要指标，一般来说，纸的定量高，它的抗张强度、环压强度、撕裂度、挺度和厚度指标相对就高。用高定量的纸材制作瓦楞纸箱，其抗压强度相对就高些。所以，要制作强度高的瓦楞纸箱，选择高定量的纸材，往往是客户的基本要求之一。

纸的紧度如何，反映了它的纤维组织结构的疏密程度。箱板纸和瓦楞纸的紧度值高，它们的耐破度、环压强度、耐戳穿和抗张性能相对就好，那么，纸箱的整体强度相对也就高。但是，若紧度过大，纸材容易脆裂，尤其是白板纸，紧度值若明显大于标准，其耐折度性能将会有所下降。所以，用白板纸作面层裱合的瓦楞纸板，不宜采用紧度过高的白板纸，以免影响纸箱摇盖的耐折度。

将标准试样长(纵向) $152 \pm 0.2\text{mm}$ ，宽 $12.7 \pm 0.1\text{mm}$ ，取10片进行检测，其中5片正面朝外进行检测。另外5片反面朝外装入环形托盘中检测，之后，通过公式换算就可以求出原纸的环压强度。一般来说，用环压强度好的纸制作出来的纸箱强度相对就高。环压强度计算公式为： $RF / 152$ 。式中的R表示环压强度，单位 kN / m ；F是试样压溃时读取的力值，单位N；152是试样的长度，单位mm。国标中的环压指数的标准

数值，是衡量原纸的抗压性能的重要指标，它是指原纸的环压强度与定量的比值，单位为 $N \cdot m / g$ 。该指标的计算公式为： $R_d = 1000R/W$ 。式中的 R_d 表示环压指数， R 表示环压强度， W 是试样的定量，单位 g / m^2 。原纸的环压指数如何，很大程度上影响着纸箱的整体强度，尤其是对纸箱的抗压强度影响较大。

纸张、纸板在生产时，施加一定量的松香胶等耐水性的胶体物后，使纸面增加抗水性，这种生产加工工艺称为施胶。施胶度是衡量胶量大小的质量指标，按照国家标准，可采用墨水划线法和表面吸收重量法进行检测。工厂也可因陋就简，用“滴水法”检测纸面的施胶度。其做法是：在纸面滴一点水，若水滴洇渗速度快，说明施胶度不好；若水滴不易出现洇渗现象，水珠浮在纸面上，说明施胶度就好。制作瓦楞纸箱的原纸，要求施胶度要好，这样不易吸湿，纸箱的含水率稳定，可较好地保证纸箱的强度。

成都精品包装制作 家纺礼盒定做 纸盒包装制作