

供应钢筋滚丝机滚丝轮以及滚丝机专用刀片

产品名称	供应钢筋滚丝机滚丝轮以及滚丝机专用刀片
公司名称	河北德立威贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡南平都村村南
联系电话	13931832417

产品详情

钢筋滚丝机特点1、剥离肋条后可以卷起来、螺纹轮廓非常精确，直径的一致性也很好；2、其结构紧凑，操作简单，螺纹加工速度明显快于其他设备；3、我们称其剥离装置为“傻瓜式”，易于学习和理解，剥肋尺寸的稳定性非常好；4、只要钢筋加载一次，就可以加工螺纹，并且钢丝头的加工效率也很高；5、非常自动，可自动自动抬刀、，设备产生的噪音也很小；6、其接头质量稳定可靠，接头强度高于普通母材；7、它有各种各样的钢筋，使用的设备更少。8、这也是要点：滚轮的使用寿命长，使用联合附加成本也很小；钢筋滚丝机的使用方法（1）加工前的准备1.根据需要连接电源线和接地线，然后打开电源。电源是三相380V 50Hz交流电源。为确保人身安全，请使用带漏电保护的自动开关。2.在冷却液箱中加入足够的可溶性冷却液（不允许使用油性冷却液）（2）空车试用转弯1.打开电源。检查冷却水泵是否正常工作。2.操作按钮检查电气控制系统是否正常工作。（3）加工前的调整1.根据加工钢筋的直径，更换适合加工直径的滚轮。轧制轮与加工钢筋直径的关系如表1所示：轧制轮的外径 78.2 69.4 59加工钢筋的直径16--22 25--32 36 --40节距2.5 3.0 3.5 2.更换滚轮时，请使用适当的滚轮间距更换垫圈，以确保正确的节距。垫片间距和厚度之间的关系如表2所示：间距2.5 3.0 3.5垫圈5.17 6.00 6.83 5.00 6.00 7.00 4.83 6.00 7.17厚度6.85 6.00 5.17 7.00 6.00 5.00 7.17 6.00 4.83