

# 水泥基匀质板设备生产方式与理论

产品名称	水泥基匀质板设备生产方式与理论
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 水泥基匀质板设备生产方式与理论

水泥基匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。

1 上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、水泥基匀质板切割锯：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；