

# 惠州高台打包机半自动热熔捆包机机场行李捆扎机

产品名称	惠州高台打包机半自动热熔捆包机机场行李捆扎机
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	2300.00/台
规格参数	
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

## 产品详情

### 惠州自动打包机维修方法详解

半自动打包机广泛用于食品、医药、五金、化工、服装、邮政等行业，适用于纸箱打包、纸张打包、包裹信函打包、药箱打包、轻工业打包、五金工具打包、陶瓷制品打包、汽车配件打包、日化用品打包、文体用品打包、器材打包等各种大小货物的自动打包捆扎。半自动打包机采用自动电热熔接，捆扎速度快、省时省力、接口平整牢固，能提高产品包装外观的档次。半自动打包机主要用于商业、邮政、铁路、银行、食品、医药、书刊、发行等行业的纸箱、木箱、纸包件、布包件的包装捆扎。纸板打包机捆紧力度，出带长短都可调，灵活适用于诸多行业捆扎使用。

### 不自动送带

1.送带长度控制的电位器在零位,调整到（1-6）即可，电位器在面版的第二位置。

送带长度控制电位器在前面板开关牌上左起第二个位置。顺时针方向调整，则出带长度长反之则短；如果在零位置则不出带。

### 2.穿带不正确

打开半自动打包机正面右门（面板面为机械的正面），按照说明书第五页上标明的“穿带过程法”或右门内侧的穿带示意图，正确穿带。

### 3.上下分机内有异物

打包机器长期使用，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有脏物（打包带过宽留下的,还有一卷的打包带有多个接头上的胶带），使送带不顺畅自如，应多作清洁保养。

#### 4.送带滚轮间隙不正确

一对半自动打包机送带滚轮之间的间隙大小对正常送带至关重要，间隙的调整参照说明书第10页之说明。仔细调整，调至送带滚轮间隙只比带子厚度多出0.05~1mm时即可。

#### 5.选用的PP带太厚或太薄,PP打包带的厚度允许误差在正负0.5以内.

因PP打包带生产厂家有很多，厚度也不一致，应按要求选用；如不可能请按照说明书第十页之方法，仔细调整送退带滚轮之间隙。

#### 6.电磁铁工作不正常

电磁铁不工作。首先检查电磁铁连线焊接头是否脱落，再检查线圈是否烧坏。如两者都无异常，应检查电磁铁是否位移，或是被赃物堵住，使\*\*不能活动自如.补充:(磁控和线路版也要检查连接处)

#### 打包机不退带

##### 1.上下分机内有异物。

上下分机内有异物或固定导带片的沉头螺钉松动，卡住了打包带。取下\*\*清除异物。

##### 2.横杆635轴承破裂。

横杆平衡位置调整不当，容易造成横杆造成破裂。应说明书正确调整到位。

##### 3.退带间隙不当。

由于退带滚轮具有拉紧带子的作用，在调整进退带滚轮间隙时，应以退带滚轮为主，调至退带滚轮间隙比带子厚度多出0.05到0.1mm。

#### 打包机不自动切带。

##### 1.中刀轴承破裂

检查原因，更换轴承

##### 2.中刀磨损

中刀两面都有刃口，一面磨损可调换另一面使用或更换新刀。

##### 3.中刀管销断裂

用小冲头冲出断销，装入新管销。

##### 4.打包机捆紧力调得太紧

打包机粘合效果欠佳

##### 1.温度调节旋钮调节不当。

在打包机电器控制盒内，电路板的上方，打开控制盒盖，即可明显看一调节旋钮，顺时针方向转动温度

调升高，反之降低。温度太高或太低，粘合效果都不好，所以一次不要调得太多，一般调在刻度线4—5之间即可。

## 2.电源电压不正常。

本机应使用220V电压。很多工厂电压往往不足，如果再使用长的电缆线将会造成电压下降使烫头温度变低，甚至于在捆紧时烧掉马达。

## 3.电热怪手上拉簧失效。

电热怪手上的长拉簧疲劳。如此不能将烫头送到上下两层打包带之间导致粘合一半，甚至更少。

## 4.打包机烫头位置调整不当。

烫头太高太低或偏左、偏右，与打包带或刀具相碰无法对上下两层打包带加热，应根据情况进行调整。

## 5.中刀轴承破裂。

中刀轴承破裂，如此无法上顶，压紧打包带使之粘合。

## 6.机内温度太高。

排烟微风扇发生故障，使得打包机内温度太高。

## 7.烫头耐热线故障。

检查耐热线是否断裂烧坏，如螺帽松动应拧紧。

## 产品特性：

HYL自动打包机采用了零配件，电器元件；

机器打包速度快，效率高，每打包一道PP带仅需1.5秒；

机器台面设计人性化，高台适合较轻物品打包，操作方便，无需弯腰，省时省力；

机器操作简单，具有工作效率高、省时省电，打包质量高、故障率低、寿命长等优点；

主要用于商业、电器、邮政、铁路、银行、食品、\*\*等行业；

## HYL-II高台打包机

机器型号HYL-II

使用电源220V 50HZ

整机功率0.66KW

捆包速度1.5秒/道

捆紧力60kg

捆包规格\*\*：60mm，\*\*捆包：不限

适用打包带宽：6-15mm，厚：0.5-1.0mm

机器尺寸L895\*W565\*H730MM

机器重量85kg

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的  
型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式：江小姐 15986536500 0752-3256363

微信号：江小姐 15986536500

公司地址：惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼