

家用成人小板凳开模具 换鞋凳模具定制厂家

产品名称	家用成人小板凳开模具 换鞋凳模具定制厂家
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	89600.00/副
规格参数	名称:家用成人小板凳模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

产品详情

家用成人小板凳开模具 换鞋凳模具定制厂家 欢迎新老客户来图来样加工定制

经营范围：注塑模具，模具加工，模具制造。汽车塑件模具（汽车保险杠，汽车门板，汽车车灯等模具），防滑垫模具，浴缸垫模具，家电机电模具（成套冰箱塑件模具，空调塑件模具，成套电饭煲塑件模具等），日用品模具（周转箱模具，塑料桶模具，塑料篮子模具，塑料水果筐模具等），管件模具（PVC，PE，PPR管件模具等），薄壁模具（一次性餐盒，碗模具等），化妆品（化妆品盖子模具等）模具等一系列塑料模具及产品注塑成型加工。已通过ISO9001:2000国际质量体系认证。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

我们日常生产、生活中所使用到的各种工具和产品，大到机床的底座、机身外壳，小到一个胚头螺丝、纽扣以及各种家用电器的外壳，无不与模具有着密切的关系。模具的形状决定着这些产品的外形，模具的加工质量与精度也就决定着这些产品的质量。因为各种产品的材质、外观、规格及用途的不同，模具分为了铸造模、锻造模、压铸模、冲压模等非塑胶模具，以及塑胶模具。

1、近年来，随着塑料工业的飞速发展和通用与工程塑料在强度和精度等方面的不断提高，塑料制品的应用范围也在不断扩大，如：家用电器、仪器仪表，建筑器材，汽车工业、日用五金等众多领域，塑料制品所占的比例正迅猛增加。一个设计合理的塑料件往往能代替多个传统金属件。工业产品和日用品塑料化的趋势不断上升。

2、模具的一般定义：在工业生产中，用各种压力机和装在压力机上的专用工具，通过压力把金属或非金属材料制出所需形状的零件或制品，这种专用工具统称为模具。

3、注塑过程说明：模具是一种生产塑料制品的工具。它由几组零件部分构成，这个组合内有成型模腔。注塑时，模具装夹在注塑机上，熔融塑料被注入成型模腔内，并在腔内冷却定型，然后上下模分开，经由顶出系统将制品从模腔顶出离开模具，最后模具再闭合进行下一次注塑，整个注塑过程是循环进行的。

我们按照以下程序来达成交易

- 1.样品或绘图 我们需要您提供样品或详细图纸要求
- 2.商定 确定产品的材料，腔数，价格，交货期，付款时间等等
- 3.下订单 客户自己设计或选择我们的设计
- 4.模具设计 我们会再次跟您沟通并确定设计方案及图纸
- 5.模具制造 根据客户确定的图纸，开始制作模具
- 6.模具流程 为客户提供制造流程的照片
- 7.样品确认 给客户发样品，如果客户不满意，我们修改模具
- 8.模具交付 客户对样品满意，安排发货

本较低，所以较多人采用大水口系统作业。（2）细水口模具：流道及浇口不在分模线上，一般直接在产品上，所以要设计多一组水口分模线，设计较为复杂，加工较困难，一般要视产品要求而选用细水口系统。（3）热流道模具：此类模具结构与细水口大体相同，其最大区别是流道处于一个或多个有恒温的热流道板及热唧嘴里，无冷料脱模，流道及浇口直接在产品上，所以流道不需要脱模，此系统又称为无水口系统，可节省原材料，适用于原材料较贵、制品要求较高的情况，设计及加工困难，模具成本较高。

热流道系统，又称热浇道系统，主要由热浇口套，热浇道板，温控电箱构成。我们常见的热流道系统有单点热浇口和多点热浇口二种形式。单点热浇口是用单一热浇口套直接把熔融塑料射入型腔，它适用单一腔单一浇口的塑料模具；多点热浇口是通过热浇道板把熔融料分枝到各分热浇口套中再进入到型腔，它适用于单腔多点入料或多腔模具。

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司。