

# 模压式匀质板设备厂家与模压成型技术原理

产品名称	模压式匀质板设备厂家与模压成型技术原理
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模压式匀质板设备厂家与模压成型技术原理

匀质板设备的自动化程度及配置不同，价格也有差异，我们会根据客人的不同需求而做配置的调整，设备的价格根据配置定价。水泥基匀质板设备系统：1、自动搅拌系统，2、自动制板机，3、自动切割锯，4、码垛系统，5、传送系统，6、全自动包装机设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。

匀质板设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)

裹浆) 将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天切割。