

惠州封箱机打包机贴标机厂家PP带捆扎机逸林自动化

产品名称	惠州封箱机打包机贴标机厂家PP带捆扎机逸林自动化
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

产品详情

全自动打包机六大故障分析

一、全自动打包机的带子卡住，无法进行正常的传送带。

1.按照顺序把固定滚轮的相关的螺帽卸掉；

2.会发现在连接轴上还会有两个专门的沉头螺丝，由于这是固定连接轴的口用的，所以需要把该螺丝往上旋转；

3.然后就可以把连接轴卸下来，检查带子卡住的原因，有异物的话也可以迅速的清除；

4.按照原先的操作步骤，再重新装配好全自动打包机，主要螺帽和曲板之间要保持有一定的间隙。至少大于所用打包带的厚度

二、全自动打包机无法自动的进行出带工作。首先需要检查打包带的相关控制系统是否正常，带长的调整是否在零刻度的位置，再检查穿带的整个过程是否符合标准，一般来说都是有异物堵住，造成了该种现象。

三、完成打包作业以后，全自动打包机无法进行自动切带。

1.调整打包带的松紧程度；

2.检查全自动打包机的打滑片和皮带是否有油，如果松动的话，需要清除；

3.可以使用比较薄的打包带进行包装，让滚轮的间隙缩小些。

四、打包带的粘合力度小，松动。

1.粘合的温度要适中，太高或者太低都无法保证粘合的效果；

2.全自动打包机的电源的电压不足，会让实际的粘合温度低于先前设定的粘合温度，无法达到相关的标准，使用的线缆过长，也会影响电压；

3.全自动打包机的中刀下轴承发生了破损，粘合温度上不去；

4.摆杆的弹簧失效，无法达到预定的工作位置，粘合的区域小；

4.电热的钢片的高度无法完美的结合，造成加温位置的偏差；

五、无法进行正常的连续包装作业。

1.LS5发生了故障；

2.检查接点和弹片之间是否存在异物，如果弹片被卡住的话，会让打包带无法自动的放开进行下一个包装程序；

3.电路的连接点没有闭路，只要开启电源就可以了。

六、全自动打包机的打包带惟有包装好就进行切带。

1.机器的松紧重新的进行调节；

2.LS3和LS5的位置错乱，位置偏差；

3.全自动打包机的退带开关失灵。

全自动打包机维护与故障 全自动打包机保养与润滑*好要定期检查和实施。首先注意保持全自动打包机的干燥,不可让打包机淋雨,或在上放置有漏水的货物。

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的

型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司

联系方式：江小姐 15986536500 0752-3256363

微信号：江小姐 15986536500

公司地址：惠州市仲恺高新区平南华日泰工业园5楼

