

郑州四工序板数控开料机 全自动木工板式雕刻机

产品名称	郑州四工序板数控开料机 全自动木工板式雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

郑州四工序板数控开料机 全自动木工板式雕刻机

产品特点

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时

省料：电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞

的工作环境。

产品特点

- 1.加工精度高，噪音小，使用寿命长。
- 2.大功率恒扭矩主轴，轴承大，转速高，切削量大，且电机不易受损。
- 3.电脑操作系统，反应灵敏，稳定性高，且操作简单方便。
- 4.普通床身，不易变形，采用满焊工艺并经过振动时效处理，能确保机器在高速运作是不抖动。
- 5.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

性能特点

床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

台湾原装进口直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

采用的是意大利进口6.0kw风冷主轴，切削力度大

大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

配备双层真空吸附台面、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

引用数控一体控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控，更方便灵活。

软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

本机特别适用于木工、木门、家具、橱柜、模具等各种材质的大批量加工。

采用伺服电机及驱动器，精度高，速度快，节约成本。

木工开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机15621867710

木工开料机功能特性：

- 1、可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 2、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

适用行业:

适合于多元化复合型产品加工，如衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、雕刻等辅助加工。

性能特点：

- 1.本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。
- 2.独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

- 3.结构稳定：采用工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 4.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长
- 5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 6.可选配意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。
- 7.采用正版维宏控制系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 8.采用7.5kw加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 9.功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 10.刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 11.人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 12.板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上.
- 13.可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 14.本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。
- 15.自动注油装置，机器后期维护方便。