

多工序实木门数控开料机 四工序板式家具开料机

产品名称	多工序实木门数控开料机 四工序板式家具开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

多工序实木门数控开料机 四工序板式家具开料机

数控开料机的优势：

1. 开料机相同也能够雕琢浮雕，也能够切开镂空，开料机和雕琢机除了装备不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长期切开功用安稳，切开出的板材没有锯齿，不崩边、切开面润滑无毛刺，切开板材不易断刀等特色，诺承数控开料机采用合理装备，共同的规划工艺、具有板材定位功用，电控式真空吸附省时省力节约时刻
2. 提高板材运用率，开料机用铣刀开料，能够恣意掉转方向，可切开异性，推台锯开料有必要一刀究竟，板材运用率低，合作自行研制软件主动优化，均匀每张板运用率2.7-2.8平方。
3. 一般开料机一天开料板材120-150平方左右，主动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，曾经让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。
4. 节约人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节约推台锯的大工师傅薪酬，板材每张多运用0.3平方，运用数控开料机开料比推台锯每张板节约10元。
5. 数控开料机，SCW-5每天8小时50张板，SCW-7高端开料机每天8小时为80张板，一般开料机为人工上下料，机器加工时人工能够中心歇息，大大减少人工劳动强度。
6. 本机器为傻瓜式操作，悉数核算为核算机核算，零过错，零故障率。操作简略，任何一个小工，通过厂家3-5小时训练就可直接上岗。
7. 下降劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人薪酬高，技

术工人难管理。

8. 诺承数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是一般开料机仍是主动上下料您只需求招一个女工就能轻松搞定。

9. 诺承数控开料机摆脱了图纸上画图算尺度的繁琐操作，只需求在电脑上输入尺度就能完结板子的主动优化排版，而且零过错让您不必再忧虑核算错尺度造成板材废品。

10. 开料机开料速度快，开料机作业时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时刻都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

11. 传统开料锯需求两个人来来回回抬板调尺度，一天下料累的腰酸背痛，而且开料机没有吸尘设备对操作者的身体会带来很大的损伤。

12. 开料机尘埃小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

13. 诺承数控出产的全主动上下料开料机，合作封边反转线只需一人操作就能完结开料和封边，大大提高出产功率和节约了大量人工下降企业本钱。

板式家具制造使用木工加工中心开料机的优点：

1、加工精度高：

数控开料机的加工精度较高。一般精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。

2、生产效率高：

数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都可大大提高其生产效率。

3、能加工复杂形状的板件：

数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。

4、可运用现代管理技术：

买数控开料机，就选诺承数控

数控开料机已经日益成为所有整体定制家具生产工厂的必备品。它不仅解决了异形难的问题，而且还大大节省人工、降低对劳动力的依赖，也完美解决了板材大量浪费。所以，选择一款性能稳定、技术成熟的数控开料机就变得非常重要。

一款质量过关的数控开料机必须是精度、加工效率、吸附、吸尘效果都能达到要求的。济南诺承数控，是一家专业生产全套板式家具生产线的正规厂家，而且机型齐全：经济型四工序+侧孔机，中高端双工序排钻+侧孔机，

精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：诺承数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是诺承数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：诺承数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。

1、功能全：打孔开槽开料一应俱全

2、软件操作：软件设计拆单---开料---下料---打孔一气呵成，无需重复输入或输出程序。

3、服务好：设备供应商的售后服务能力亦是选购家具生产设备过程中重要的关注点，其中包括公司抗风险能力，售后服务团队的规模，售后服务机制，售后服务的及时性等种种因素。

1.整体钢结构焊接而成，经振动时效处理，坚固不变形、刚性好、精度高、性能可靠、经久耐用。

2.多主轴双电机驱动，精选配对，确保运行平稳，提高速度。

3.台湾高精密原装直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长。

4.正版维宏控制系统，具有断点记忆，断电续雕，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性，高效率的特点，简单易学。

5.手动注油润滑系统，维护、保养更方便，延长使用寿命。

6.强大的兼容性，适合各种数控软件：Type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM等软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。