

# 模压式匀质板设备，模压式匀质板生产设备

产品名称	模压式匀质板设备，模压式匀质板生产设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模压式匀质板设备，模压式匀质板生产设备

水泥基匀质板设备料箱放料:该设备所配备的的料箱，是液压宽幅料箱，下料面宽，料在生产线上不会造成中间堆积，两侧缺料的现象，因此，该设备所生产出来的板面薄厚基本一致，同时减少板材变形的机率。匀质板切割锯自动切割分离：我们采用的是全自动的切割分离机，由于是自动切割分离，没有人为对其产生的不良后果。比如：在切割过程中人工切割会不小心碰坏板面。造成面布斜拉，破坏板面。

匀质板切割机结构：1.采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。2.切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格，切割厚度从20mm到1500mm皆可。3.切割尺寸，误差很小。4.可切割大型坯体，坯体大宽度可以1000mm以上，长度可达3000mm以上，高度可达600mm，应用范围广。水泥基匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),最入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。匀质板设备以镁水泥或普硅水泥为主要胶凝材料生产的不燃型复合膨胀聚苯乙烯保温板，应通过抗返卤、泛霜及氯离子溶出量检验，使用范围限于外墙内保温工程。