

# 数控裁板锯 木工数控裁板锯

产品名称	数控裁板锯 木工数控裁板锯
公司名称	高密市国宏机械加工厂
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村
联系电话	13287472899 15166465930

## 产品详情

TEL : 13287472899 欢迎咨询

### 优势

- 1.裁切精度高：圆型导轨直角误差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。如果使用进口方型直线导轨误差低至 $\pm 0.02\text{mm}$ 。
- 2.气缸压梁压紧（可多块板重叠一起切割），大能切割70mm的厚度，锯座自动前进后退，效率非常高。
- 3.操作简单、易懂：不需使用熟练工人，一教就会，可节省请开料师傅的成本。
- 4.损耗低：锯在直线导轨上运行，不会因为人为因素（推重、推轻）裁出来的板尺寸不对，降低损耗。
- 5.安全：红外线扫描，离锯片10CM之内有异物，锯片自动下沉，防止事故发生；
- 6.效益高：一台往复式裁板锯是三台推台锯的工作数量。
- 7、加工的板材精度高不打边，工作效率高，噪声低。
- 8、钜边质量无毛刺、不烧边、直线精度高。
- 9、操作简单，自动完成由纵向更换为横向送料，调整方便。

10、由人工上料至自动锯切，自动分边条，自动叠料可一次完成加工需求，减少中间环节，节约人生，工作效率高。

电子开料锯的用途：适用于三合板、多层板、细木工板、中纤板、刨花板的锯边工段，其主要特点为锯片转速高、运行平稳、生产能力大、板材端面光滑。

电子开料锯具有五大特点：高效、节能、省工、环保。

电子开料锯采用数控智能化设计，锯片可根据锯切情况自动调整转速，不会憋停锯片，同时实现堆积与边角料清除的自动化，操作安全方便，运行平稳，噪音低；其自动锯切口质量高，板材端面光滑，不打边，成材尺寸标准；生产效率大幅提高，其综合效益相当可观。

### 锯片安装

1：安装前需设备状态良好，主轴无变形，无径跳，安装后固定牢固，无振动等。

2：检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁，以及有无其他异常现象，以确保使用安全。

3：装配时，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致，做到轻拿轻放锯片。

4：锯片安装时要保持轴心，卡盘和法兰盘的清洁，法兰盘内径与锯片内径一致，确保法兰盘与锯片紧密结合，装好定位销，拧紧螺母。法兰盘的大小要适当，外径应不小于锯片直径的1/3。

5：电子开料锯开动前，确保安全的情况下，有单人操作设备，点动空转，检查设备转向是否正确，有无振动、锯片装好后先空转几分钟，无打滑、摆动或跳动后正常工作。