

# 全自动拼板机/木工全自动拼板机

产品名称	全自动拼板机/木工全自动拼板机
公司名称	高密市国宏机械加工厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村
联系电话	13287472899 15166465930

## 产品详情

Tel : 13287472899 欢迎咨询！

电机通过减速机带动主轴，主轴上配有八方平轮，共装有4根横梁，横梁上带有8件夹具体，每个夹具体上带有丝杠。夹紧工作由气动(液压)扳的机完成，(厚度lt;30mm的板材采用辅助压紧)。拼接后经八个台位自然干燥，便可卸料，循环拼接作业。电器控制气路系统，除气动(液压)扳的机和压紧气缸由人工操作外，其余部分均由按钮操作控制，进行夹具体反转、料架退回，全自动拼板机，夹具体正转、料架前进，全自动拼板机，完成拼板和卸板，周期循环，实现自动化控制。

保证锯片回转方向与机器主轴方向一致。如果方向相反，会造成刀片脱落、碎片飞散，发生意外事故。选择内径与锯片一致、外径为锯片外径1/3略大(多片锯宜采用锯片外径1/2)的法兰盘，确信其无异常磨损、弯曲变形、表面洁净无异常物附着。保证锯片内径与机器轴径之间无过大间隙，安装好法兰盘，拧紧螺母。作业前，确认锯片前方无人。然后空转，检查机器有无振动，锯片有无横向及径向摆动等异常现象。锯片的再加工(内径修正、定位孔加工等)必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险。安装时，一般锯片高出板材5-6锯齿为宜。

### 5.使用中、使用时：

被裁板锯切削材料需要固定，以免造成异常切入，从而导致锯片破损，碎片飞散，发生意外事故。使用时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、弯曲时，必须终止作业，及时检查，排除故障。如继续使用，会造成锯片破损、碎片飞散，发生意外事故。

## 6.使用后：

当锯片不再锋利、切断面粗糙时，必须及时进行再研磨。否则会影响使用效果，并可能造成锯片报废，发生意外事故。

品牌全自动拼板机价格 木工拼板机价格 实木拼板机价格