

# 惠州全自动打包机厂家200L捆扎机零故障

产品名称	惠州全自动打包机厂家200L捆扎机零故障
公司名称	惠州市逸林自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 惠州市惠城区仲恺高新区华泰日园5楼
联系电话	0752-3256363 15986536500

## 产品详情

惠州打包机之打包带的质量好坏对打包质量的影响

### 一、工作原理

在插入包装带后，机器能自动完成聚带、热合、切断、并出带的捆扎过程；且有自动停机之功能。

其工作速度快、效率高、省时省力、捆扎质量高。保证包件在运输、贮存中不因捆扎不牢而散落，同时还应捆扎整齐美观。

### 二、打包机的使用与保养

1、开机前必须检查打包机部件是否完好。各部件螺丝，螺帽是否有松脱现象，有应及时上紧。如果有缺钉少帽现象，必须通知修理人员及时进行处理。

2、检查送带轨内有无杂物堵塞，如有必须清除的用压缩空气吹内灰尘。

3、检查刀组及滑板部分是否缺油，如果缺须用蘸滴式方法进行加油，用一小棍蘸油，慢慢的滴在上面，不能用倒的方式流到送带轨中，打包带会打滑。

4、开机过程中如果发现异常现象，如，声音大，振动大，有异味等，如果自己发现不了，应停机通知修理人员来处理，以免造成零件损坏。

### 三、打包带的质量好坏对打包质量的影响

打包带厚薄不匀，宽窄不匀，直线度不好。使得在打包出现送不上带，打不紧带，卡带等现象。直接影响了生产的进度和打包的停机率。

以上通常的处理方法是，先检查是设备还是打包带的原因，检查确认是带子的原因时，如发现厚薄不匀，宽窄不匀，直线度不好等，就是打包带有质量问题了，可去找生产厂家处理。

打包带质量不稳定还会影响打包带的熔接强度，出现断带现象。

#### 四、常见故障的排除

- 1、不送带、送带不到位主要是打包带质量直线度不好，打包带太软，送带时间太短，打包带储带不足，间隙调整不到位。
- 2、不粘带，粘不住带主要是打包带质量再生料太多、加热头温度调整不当、中顶刀位置不对、捆扎紧度调整不当。
- 3、粘接点不正主要是选用的打包带带槽与打包带不配套，退带限位器们置调整不当。
- 4、打包不紧要是捆扎紧度调整不当、紧力夹刀磨损。

惠州市逸林自动化设备有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的

型专业企业。公司自成立以来，凭借自身的技术和经验，不断进取、锐意创新，已逐步成为同行的佼佼者。本公司严格执行ISO9001的优化管理，已在市场上形成了几大主打产品：打包机系列、热收缩机系列、封箱机系列、贴标机系列、真空机系列、封口机系列、高周波系列等。服务宗旨免费安装调试，提供技术指导，一年保修，终身维护！以客户需求为导向，提高客户生产效率为目标。

公司名称：惠州市逸林自动化设备有限公司