

深圳环保纯镍电铸工业区厂家定做热熔胶电铸镍标贴片

产品名称	深圳环保纯镍电铸工业区厂家定做热熔胶电铸镍标贴片
公司名称	深圳市金力特精密五金制品有限公司
价格	.60/PCS
规格参数	深圳金力特:纯镍电铸
公司地址	深圳市宝安区沙井街道步涌社区同富裕工业园A-2区第4栋102（注册地址）
联系电话	13902481412

产品详情

深圳市金力特精密五金制品有限公司

金属分体自粘标牌主要是以纯镍进口3M7533不干胶或热压热熔胶等材质组成（厚度约0.03-0.15mm）大部分厚度0.08mm，主要颜色分为金色、银色、珍珠镍白、三价黑色、玫瑰金、黑色、等也可以制作成彩色。

【电铸标牌的生产工艺和流程】1、晒版：电铸母版采用镀后易剥离的不锈钢板，经除油洗净后，不休钢板丝印感光绝缘油墨，经烤箱高温100°烘烤至60分钟烤干，晒版曝光处理以增加感光胶的耐镀性。

2、电铸：将显影经纯水清洗处理好带有图像的不锈钢板使用电铸专用夹具夹好，放入快速电铸镍槽内进行镍原材料分解沉积电铸成客户要求的图形或者字母，电铸的时间与电流大小视被铸物件面积及厚度而定，正常厚度0.08的厚度电镀时长大约三个小左右，电铸达到客户的厚度标准取出电铸槽用纯水冲洗进入电镀银色工序。

3、取板分离：将电铸铸好的不锈钢板洗净干燥，然后用转移膜将电铸后的文字与图案完整地剥离下来。

4、丝印胶水：按客户要求丝印不干胶或热熔胶。