电力弹簧支吊架生产厂家

产品名称	电力弹簧支吊架生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

销售热线： 张静 河北弹簧支吊架厂家 有很多,选择质美价廉的优质弹簧支吊架就到我公司来,我公司弹簧支吊架在全国各地有着崇高的信誉,在河北弹簧支吊架厂家中名列前茅,深受广大客户的一致好评,欢迎全国各地的采购商前来选购,好的产品是您身边的优质保障.1607197弹簧支吊架编辑根据力矩平衡原理设计。在规定的负载位移范围内，负载力矩和弹簧力矩始终保持平衡。因此，用恒吊支撑的管道和设备发生位移时，可以获得恒定的支承力，不会给管道和设备带来附加应力。恒吊一般用于需要减少位移应力的地方，如电站锅炉本体，发电厂的汽、水、烟风管及燃烧器等悬吊部分，以及石油化工设备和其它需要减少位移应力的地方。基本信息编辑用途和适用范围：本标准适用于位移范围为VS(0～180mm)、TD（0～120mm）、载荷范围为154～217384N、使用温度范围-20°C～200°C的可变弹簧支吊架。2结构形式和型号表示方法编辑可变弹簧支吊架主要由圆柱螺旋弹簧、位移指示板、壳体及松紧螺母等零件组成。可变弹簧支吊架按安装方式的不同，分为A、B、C、D、E、F、G七种型式。A型----上螺纹悬吊型；B型----单耳悬吊型；C型----双耳悬吊型；D型----上调节搁置型；E型----下调节搁置型；F型----支撑搁置型；G型----并联悬吊型；安装与使用：安装：1.A型上吊杆一端与根部相连；另一端用螺纹拧入弹簧支吊架顶板螺孔内，并用螺母锁。花篮螺母下端与管道吊杆上端用螺纹相连，旋转花篮螺母，将管道吊装到规定的安装位置，然后用螺母锁紧。2.B、C型弹簧支吊架上端与吊杆或吊板相连，吊杆、吊板另一端生根在钢梁或楼板上。其他与A型相同。3.D型用螺栓将弹簧支吊架固定在钢梁或楼板上，吊杆穿过吊架本体与管道相连，旋转顶部螺母，将管道吊装到规定的安装位置，然后用螺母锁紧。4.E型用螺栓将弹簧支吊架固定在钢梁或楼板上。其他与A型相同。5.F型用螺栓将弹簧支吊架底板固定在基础、钢梁或楼板上，顶部支撑水平管道或弯道底部。当现场实际支撑高度与设计提供安装高度有出入时，可转动荷重柱进行微调。其微调量为Lmax与Lmin之间。弹簧型号VS30F0～9为±6mm、VS30F10～24为±12.5mm，弹簧型号VS60F、VS90F、VS120F、VS150F、VS180F分别为±25mm。6.G型旋转花篮螺母，使固定在钢梁或楼板上的吊杆拉紧，将吊架调整到设计的安装高度，再用螺母将花篮螺母锁紧。1607203支吊架适用范围 1. 容量：600MW 级及以下的机组。600MW 级以上的机组可参照运用。2. 参数：主汽为 555°C给水为 265°C及以下；当主汽温度超越 555°C，或 给水温度大于 265°C时，可参照运用，且应校核管部强度。3. 介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气管道。 4. 管径：按“ 火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册 ”规矩的管径 系列。弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。 管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得随意改动支吊架的型式与规范。
关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。