

深圳七创3米刨槽机双刀头十把刀

产品名称	深圳七创3米刨槽机双刀头十把刀
公司名称	深圳市七创机械设备有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:七创 型号:QCPC-3200 产地:深圳市
公司地址	龙岗区宝龙街道龙东社区上井第二工业区3号B栋103
联系电话	0755-28910406 18018717472

产品详情

深圳七创3米刨槽机双刀头十把刀，有白钢刀和合金刀两种刀具可选：

白钢刀为双刀头十把刀，速度更快，效率更高，是单刀头效率的一倍左右；

合金刀为双刀头六把刀，不用磨刀，一个刀粒可用8次（8个刃），最大化的提高生产效率！

深圳七创3米刨槽机技术参数 1 型号：QCPC-3200

2 规格：4600*2400*2200（mm）=长度*宽度*高度（mm） 3 重量：10000KG

4 机身：钢板焊接而成，经过震动时效消除应力，防止机身变形； 5 操作界面：原装三菱触摸屏

6 控制系统：三菱 7 主轴：三菱伺服驱动，直线滑轨。 8 刀架：三菱伺服电机驱动，精密滚珠丝杆传动，进刀和退刀速度。V型轨道线条保证刀架的运行强度。 9 后定位：采用双精密丝杆通过同步皮带传动，双直线滑轨导向，三菱伺服电机驱动，定位精度高，最小刨槽位置9mm.所有的工件都能一次自动完成。 10 压板和夹钳液压驱动，工件刨削时压着牢固。液压系统采用进口配件，采用台湾同轴双泵，压板和夹钳独立液压系统，其压力和速度分别可调，电脑集中控制压板和夹钳的工作，只是在压料、夹料时油泵电机才启动，可降低其能耗。 11 前后都有托料装置，加工时工件不会变形。确保加工精度。

12 伺服电机：4个， 品牌：日本三菱 13 油压系统：台湾益圣 数量： 1套

14 滚珠丝杠及直线导轨：台湾上银 15 软件：七创特制程序

16 技术参数

名称及规格

单位

数据

备注

工作台

mm

± 0.05

加工板厚度

mm

0.5—8

加工板宽度

mm

6—1300

调边可加工2600

加工板长度

mm

100—3200

刨刀架工作速度

m/min

80

Y轴刀架行程

mm

4300

Y轴伺服电机功率

kw

3

Y主轴移动精度

mm

0.1

板料夹钳移动速度

m/min

20

X轴板料夹钳有效行程

mm

1300

X轴伺服电机功率

kw

1.0

X轴槽定位精度

mm

± 0.05

Z轴刀架升降速度

m/min

1

Z轴刀架升降行程

mm

20

Z轴伺服电机功率

kw

0.4

Z轴切削深度精度

mm

0.01

工作台离地面高度

mm

850

主液压电机功率

kw

2.2

油箱容量

L

120

压料油缸数

17

夹料油缸数

15

刨槽机配件：A、独立辅助压紧夹钳一套 B、标准对刀模板一块 C、吹扫套装一套 D、工件挡块一个 E、刨刀1套（10只/6只） F、地脚开关一套 G、内六角扳手一套 H、活动扳手一把 I、操作说明书，机床保养说明书各一份