

应急逃生管道聚乙烯高分子逃生管橘红色800逃生管

产品名称	应急逃生管道聚乙烯高分子逃生管橘红色800逃生管
公司名称	洛阳凯萱商贸有限公司
价格	1400.00/米
规格参数	品牌:国润新材 型号:800mm*30mm 产地:河南洛阳
公司地址	洛阳市孟津县横水镇横水村
联系电话	15538517830 18037561964

产品详情

公司名称：洛阳国润新材料科技股份有限公司

联系人：李经理

威信：jikaisuye

厂址：洛阳机场工业园区

隧道逃生管道,聚乙烯逃生管道,高分子逃生管道

应急隧道逃生管道，高分子逃生管

超高分子逃生管道米重约70kg，同等口径不同材质重量轻，搬运方便，一个人可安装。

由于隧道施工工程环境封闭，隐蔽工程较多，工程质量安全隐患易发难控，部分地区和项目隧道工程地质勘察不详，设计深度不足等因素，造成工程施工不安全。据统计，2009年-2013年，我国隧道施工事故33起，造成直接死亡人数161人，直接经济损失几亿元。另外，事故发生之后救援十分困难，尤其是拱顶坍塌和关门坍塌，据不完全统计，隧道出现关门坍塌约占隧道坍塌数量的35%-48%，因此加强隧道安全质量监理，增加隧道施工事故中安全措施是十分必要的。

隧道逃生管系统介绍：

隧道逃生管一种隧道施工事故中管道逃生系统，在离施工隧道的开挖掌子面一定距离的位置设置安全棚架，安全棚架与逃生管道的一端连接；通常距离开挖掌子面不大于26米，台阶法施工时不大于21米。隧道逃生管的另一端靠近施工隧道的二级衬砌段。本实用新型提供的一种隧道施工事故中管道逃生系统。

隧道逃生管尺寸设计的依据：

根据应用人体测量学的研究成果可知，人在爬行移动时，较舒适的情况下爬行高度为800毫米，爬行长度为1520毫米，阿尔文·R·蒂利指出，在全身进入式上下通行的圆形洞口底部出入口爬行通过时，圆管的较小直径为800毫米。

因此，隧道逃生管的内径必须 585毫米，才能保证人体的正常通过。同时，考虑到公路隧道施工现场的实际情况，应急救援通道的外径不宜过大，否则对施工的影响较大，故取贵州遵义 800隧道逃生管的外径：800毫米。

隧道逃生管道抗冲击强度常温下是pe100的10倍以上，抗开裂能力是pe100的2倍左右，而且温度越低，抗冲击性能越强，它的反复冲击厚表面硬度更高，可以抵御各种外力冲击，地壳变形，比钢管更安全，更可靠。

隧道施工逃生通道长度要求

隧道施工逃生通道长度要求，抗冲击隧道逃生通道，超高分子逃生通道隧道施工逃生通道长度设计的依据：工厂生产的每节管道长度为12m。为了方便施工中通过转运使同步向前推进，适一选取实际每节管道长度。综合考虑隧道施工现场条件和拆卸与安装方便，最后取每节管道长度为1.5米 3米 4米等
尽管超高分子隧道施工逃生通道价格较贵，但其所需管径小，占用空间少，对隧道施工影响较小；同时重量轻，方便施工中同步向前推进搬运，另外，超高分子隧道施工逃生通道也可重复。因此，超高分子隧道施工逃生通道较为合适。

国润新材超高分子隧道逃生管道设计符合工程学原理。

隧道施工逃生通道的规定：

施工现场要按要求设置足够的通风、隧道施工逃生通道和设施。

隧道施工逃生通道要保证壁厚不小于20毫米，管径不小于800毫米，每节管长宜为1m~6m，可手动拆卸，连接牢固，并尽量与隧道车（人）行横洞相连接，形成网状逃生通道。对逃生通道设置不到位的，严禁开挖作业。

隧道施工逃生通道设置起点为最新施作好的二衬端头处，距二衬端头距离不得大于5米，从衬砌工作面布置至距离开挖面20m以内的适当位置。

4.隧道施工逃生通道沿着初期支护的一侧向掌子面铺设，管内预留工作绳，方便逃生、抢险、联络和传输各种物品。

聚乙烯隧道逃生管道，高分子逃往管

隧道施工逃生通道优势所在：

1.抗冲击性能非常好，隧道施工逃生通道的抗冲击强度与分子量有关，超高分子逃生管的平均分子量在300万左右，其中，抗冲击强度常温下是pe100的10倍以上，抗开裂能力是pe100的2倍左右，而且温度越低，抗冲击性能越强，它的反复冲击厚表面硬度更高，可以抵御各种外力冲击，地壳变形，比钢管更安全，更可靠。

2.隧道施工逃生通道重量轻便，大约是同等口径钢管重量的三分之一，运输和安装都非常方便。

3.可以重复使用，节约成本

4.连接方式简单易操作，常用的两种连接方式是抱箍链接和链条软连接

5.隧道施工逃生通道价格适中

超高分子隧道逃生管道内壁光滑、搬运方便，一人可现场滚动推行，不会造成二次擦伤。超高分子隧道逃生管道为隧道施工应急救援提供了安全保障。

隧道逃生管质量保证与售后服务

1.我公司隧道逃生管质保期为壹年，质保期内均可免费享受维修服务，在质保期内若出现质量问题，本厂实行3小时内答复用户，48小时内为用户提供解决方案。

2. 本厂长期负责供应隧道逃生管配件，配件仅收取较低成本费。

3.我公司拥有目前较为完备的隧道逃生管检测设备及检测技术每台设备均按相关标准及企业标准进行出厂检验，并建立完整的产品档案，定期跟踪用户使用情况，以确保用户正常使用及产品的进一步完善。

4. 可根据用户需要指派技术员免费上门服务，协助用户安装调试、维修工。

隧道逃生管道，高分子逃往管

国润新材拥有目前较为完备的800毫米隧道逃生管检测设备及检测技术每台设备均按相关标准及企业标准进行出厂检验，并建立完整的产品档案，定期跟踪用户使用情况，以确保用户正常使用及产品的进一步完善。

超高分子量聚乙烯隧道逃生管道

超高分子量聚乙烯隧道逃生管道（分子量约为250万），规格为 800*30其主要参数取值为：屈服强度 $E=3.7\text{GPa}$ ，弹性模量： $E1=700\text{MPa}$ ；泊松比 $\nu=0.42$ ；密度： $\rho=950\text{kg/m}^3$ 。冲击试件为块状花岗岩，初步选定岩块直径为0.67m，岩体参数取值为：弹性模量 $E2=40\text{GPa}$ ，泊松比 $\nu2=0.2$ ，密度 $\rho2=2500\text{kg/m}^3$ 。岩块重量 $W=611\text{kg}$ 。

超高分子量聚乙烯（UHMWPE）耐磨管道的原材料是采用相对分子量为250万上的超高分子量聚乙烯，经特殊的挤出设备和模具将超高分子量聚乙烯原料连续挤出成型的。适用于采矿业铅粒、铝粉、铁矿粉、钛铁矿、刚玉等粉状矿物质的气力输送。选矿厂采用干式自磨矿石时，需要用风力将磨好的产品排出，目前采用的干式自磨矿粉的气力输送系统分开路和闭路两种。煤矿、矿山输送高密度介质存在钢管磨损严重问题。某选矿厂采用钢管输送磁铁粉，使用两年，钢管平均每四个月就需要更换一次；某冶金矿山管理局铁矿的300m长铁精粉输送管路，使用普通钢管时，每年翻转180度，两年即报废。而使用UHMWPE管，可使用3到6年。

1、性能特点：

（1）耐磨性居塑料之首，是碳钢、不锈钢的7-10倍；（2）冲击强度列塑料之首，为PE的2倍、ABS的5倍；（3）自润滑、抗粘附、不结垢，磨擦系数低，（4）冲击能吸收值在所有塑料中最高，且具消音性；

(5) 化学稳定性好，在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质及有机介质；(6) 优良的耐低温性，在-269℃下仍具延展性；(7) 优良的抗内压强度、耐环境应力开裂性、抗快速开裂性；(8) 卫生、无毒，可接触食品和药物；(9) 重量轻，安装方便；

(10) 连接方便: 热熔焊接或法兰连接.

二、管件主要性能指标

拉伸屈服强度： 22MPa

拉伸断裂强度： 35MPa

断裂伸长率：395%

冲击强度：1.25kJ/m (23℃) ; 1.57kJ/m (-40℃)

密度：0.935 ~ 0.950g/cm³

耐磨指数：45#钢的1/4 ~ 1/7