

长江径向铆接机JM8B,JM16C,JM20

产品名称	长江径向铆接机JM8B,JM16C,JM20
公司名称	武汉埃瑞特机械制造有限公司
价格	2300.00/台
规格参数	品牌:长江 型号:JM8B,JM16C,JM16F,JM20 产地:武汉
公司地址	洪山区板桥村南5号
联系电话	027-88716898 13507127863

产品详情

长江径向铆接机JM8B,JM16C,JM16F,JM20,JM8D,JM8Q,JM10T

长江铆接机，长江径向铆接机JM8B,JM16C,JM16F,JM20,JM8D,JM8Q,JM10T型号齐全

本说明适用于以下机型：GM5T、GM8A、GM15T、GM16E
GM16F、GM20、JM8B,JM16C,JM16F,JM20,JM8D,JM8Q,JM10T

JM16F长江铆接机参数

铆接铆钉直径范围 2~ 16

铆接压力 34KN

油泵允许输出压力 2.5MPa

铆头工作行程 60MM

铆头到工作台距离 200MM

工作台升降距离 200MM

工作台中心定位孔直径 26

铆头中心到立柱导轨表面距离 195MM

铆头伸出长度 标准62MM

工作台尺寸 350MM × 250MM

功耗 2.2Kw

油泵电机转向 顺时针（俯视）

外形尺寸 850MM × 600MM × 1750MM

机床净重 570Kg

长江径向铆接机JM8B, JM16C, JM16F, JM20, JM8D, JM8Q, JM10T是依据冷辗原理研制而成的一种新型铆接设备。该设备结构紧凑、性能稳定、操作方便安全。同传统落后铆接工艺相比，具有以下明显的优点。

1、铆钉成形力小，仅为冲铆的 1/10，铆后工件无不良变形。2、铆接表面光洁美观。3、无振动、低噪音、低能耗，操作方便安全。4、效率高，成本低。5、易于实现自动化。

因此，铆接机正逐步取代传统的锤击、冲压、热铆等方式，广泛应用于汽车制造、纺织器材、电器开关、五金工具、仪器仪表、钢制家具、日用器械等各种所需铆接的工艺场合。

JM8B径向铆接机主要参数

径向铆接机JM8B主要参数

铆接铆钉直径范围 2~ 9

铆接压力 14KN

油泵允许输出压力 2.5MPa

铆头工作行程 30MM

铆头到工作台距离 245MM

工作台升降距离 245MM

工作台中心定位孔直径 16

铆头中心到立柱导轨表面距离 135MM

铆头伸出长度 标准50MM

工作台尺寸 260MM × 230MM

功耗 0.92Kw

油泵电机转向 顺时针（俯视）

外形尺寸 730MM × 490MM × 1470MM(不包括油箱)

机床净重 350Kg

JM16C径向铆接机主要参数

铆接铆钉直径范围 2~ 16

铆接压力 34Kn

油泵允许输出压力 2.5MPa

铆头工作行程 30mm

铆头到工作台距离 200mm

工作台升降距离 200mm

工作台中心定位孔直径 25

喉深 195mm

铆头伸出长度 武汉埃瑞特标准62mm

工作台尺寸 350mm × 285mm

功耗 2.2Kw

油泵电机转向 顺时针（俯视）

外形尺寸 850mm × 600mm × 1650mm

机床净重 570Kg