

台湾eee数显卡尺 3V电子数显游标卡尺

产品名称	台湾eee数显卡尺 3V电子数显游标卡尺
公司名称	东莞市石碣拓展模具金属材料行
价格	95.00/把
规格参数	品牌:台湾eee 型号:0-150mm 分辨率:0.01
公司地址	中国广东东莞石碣民丰路146号
联系电话	86-076986304666 15323537890

产品详情

数显游标卡尺，是以数字显示测量示值的长度测量工具，是一种测量长度、内外径的仪器。数显游标卡尺采用光栅、容栅等测量系统。

数显游标卡尺常用的分辨率为0.01mm，允许误差为正负0.03mm/150mm。也有分辨率为0.005mm的高精度数显卡尺，允许误差为正负0.015mm/150mm。还有分辨率为0.001mm的多用途数显千分卡尺，允许误差为正负0.005mm/50mm。数显游标卡尺测量效率高、读数直观清晰。

主要用于测量、皮革、橡胶、纸张织物及各种纸张金属板材、塑料板等的厚度。

性能特点：

刻线面无光泽镀铬,激光刻线或镀黑铬照相刻线.

采用不锈钢或优质碳素钢材料.

具有测量内径、外径、深度、台阶四种功能。

使用说明：

测量外径尺寸时，应将两外测量面与被测表面相贴合。

测量内孔尺寸时，量爪应在孔的直径方向上测量。

测量深度尺寸时，应使深度尺杆与被测工件底面相垂直。

使用前，松开尺框上紧固螺钉，将尺框平稳拉开，用布将测量面，导向面擦干净。

检查"零"位：轻推尺框，使卡尺两个量爪测量面合并，观察游标"零"刻线与尺身"零"刻线应对齐，游标尾刻线与尺身相应刻线应对齐。否则，应送计量室或有关部门调整。

注意事项：

带深度尺的卡尺用完后要合并量爪。否则较细的深度尺露在外边容易变形甚至折断。卡尺使用完毕必须擦净上油,放回到卡尺盒内(或袋内).不要将卡尺放在磁性物体上.发现卡尺带有磁性,应及时退磁后方可使用.

移动尺框和微动装置时应松开紧固螺钉.

不要把卡尺当作卡钳或螺丝板手用或把量爪的尖端用作划线工具、圆规等

[东莞市星隆模具商贸有限公司](#)

专业代理销售多种国内外著名品牌的数控刀具、工量刃具、五金工具、研磨材料；国际标准模具配件、合资标准件、国产标配件等商品。欢迎有需要的顾客拨打我们的电话订购！