

河北玖鑫铸造 覆膜砂旧砂热法再生

产品名称	河北玖鑫铸造 覆膜砂旧砂热法再生
公司名称	泊头市玖鑫铸造有限公司
价格	720.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市寺门村镇韩集村（注册地址）
联系电话	18330778632

产品详情

热法再生设备及工艺 随着人们对环保要求的不断提高，**覆膜砂**的回收与再生显得越来越重要和迫切。目前常用的再生方法为干法机械再生和热法再生。干法机械再生是利用高速回转的砂轮和慢转动的回转框之间的间隙对旧砂进行摩擦，以达到去除旧砂表面的树脂和对旧砂进行整形，所产生的粉尘经过通风除尘装置进行处理。热法再生是首先对旧砂进行破碎、筛分和磁选，然后送入沸腾式再生炉中焙烧，冷却，筛分即可回用。再生砂不仅降低了生产成本，减少了旧砂排放对环境造成的污染，而且稳定了铸件的质量，降低了铸件的废品率。

目前国产的机械冲击式、振动摩擦式和气流冲击等干法再生设置基本可满足呋喃酯自硬砂等方面树脂膜呈脆性的树脂旧砂的再生回用要求，而热法再生主要用于像覆膜砂等不能用干法再生的树脂旧砂。

（1）**沸腾燃烧**

热法再生装置的工作原理：再国外如美国的Roncerag公司，德国的KW和EIRICH公司，意大利的FATA和MF公司等都有用于覆膜砂**热法再生**

的装置。但这些设备大多结构较庞大，价格较贵，一套以燃油或天然气为焙烧热源、处理量为2t/h的热法再生设备，售价达几十万美元。近几年

我们开发出了沸腾式**覆膜砂**

热法再生成套装置，他能有效节约能源，充分利用余热，耐用且安全可靠，燃料消耗指标基本达到国外同类产品的水平，设备售价桶比也大幅度降低。

经预处理后的树脂旧砂再生前呈松散颗粒状，具有可堆积性和流动性。要使其能够被均匀加热，从而获得均匀再生，必须创造一个热量和砂能够充分接触和充分进行热交换的条件，即砂子在加热过程中呈小集群或单颗粒状态，而能够提供这种条件的最经济有效的方法是使砂子呈流态状时加热，也就是沸腾加热。呈流态状的颗粒物具有流体的某些特性，可实现从高压头处向低压头处自由流动，并且可通过增加流动的路程或阻力来降低物料的流动速度，延长其流动时间，这些都是旧砂再生时所需要的。

沸腾

燃油式床下燃烧热法再生的结构原理。沸腾加热装置按燃烧方式可分为床上燃烧和床下燃烧。所谓床上燃烧就是向沸腾床上的砂层内通入可燃气体，同时再沸腾床的下方鼓入空气，使空气和可燃气体混合，然后点火，使可燃气体在沸腾的砂层内进行燃烧，这种燃烧方式必须使用气体料，并且由于燃烧点一般较高，燃烧热的一次利用率较低。床下燃烧就是在沸腾床的下方设有混合燃烧室，燃烧发生在混合燃烧室内，加热后的高温热气流从床下鼓入砂层，使砂层处于沸腾状态，沙粒表面的树脂膜被高温热气流点燃，使砂子获得再生。与床上燃烧相比，床下燃烧可使用气体或液体燃料，燃料的取得更方便，并且燃烧发生在沸腾床的下方，对燃烧热的一次利用率较高。

另外在沸腾式焙烧炉的热源方面，国内也有厂家取代燃油，即把煤气发生炉的抵压热煤气作为沸腾式焙烧炉的热源。据实际生产统计，再生旧砂煤炭不到70KG。与液体燃料（柴油、煤油或中油等）相比，其环保、节能效果明显。

覆膜砂**热法再生**工艺 沸腾式树脂旧砂热法再生系统工艺流程是：落纱-磁选-破碎-筛分-磁选-热发再生-去除微粉-冷却-储存。

问题的主要途径，对我国铸造产业实现绿色可持续发展具有重大的实际意义。

泊头玖鑫铸造有限公司的覆膜砂可在循环使用泊头市玖鑫铸造有限公司是一家以设计、加工、生产及销售为一体的厂家。我公司专业生产**覆膜砂**,高强度覆膜砂,**铸钢覆膜砂**,**再生覆膜砂**等产品，其优点耐高温、抗断裂同种产品价格低，公司积累了丰富的制造经验，在同行业中享有一定的影响。所有客户购买本公司的覆膜砂，旧砂全部回收

咨询热线：18330778632

传真：0317-8092699

联系人：吴燕

地址：河北省泊头市寺门村镇韩集

网址：<http://www.btjxzzcj.cn/>