

NJB80凝胶泵,厂家

产品名称	NJB80凝胶泵,厂家
公司名称	济宁市千牛机械设备有限公司
价格	11.00/台
规格参数	品牌:千牛 型号:NJB-80/2凝胶泵 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区金宇路18号谢营科技大厦1105 (注册地址)
联系电话	13235379080

产品详情

NJB80凝胶泵,厂家,盘锦

煤矿用防灭火注浆装置技术参数 参数 : ZHJ-80/1.2电源电压 (V) 380/660主电机功率 (kW) 3.0搅拌机功率 (kW) 2.2 × 2堵塞漏风通道等多种防灭火功能

储液箱 (m³) 1 × 2 注浆出口压力 (MPa) 1.2注浆流量 (L/min) 80

NJB-1-80矿用凝胶泵是老型号了,它也叫矿用注凝胶装置,现在的型号是ZHJ-80/1.20-G,叫做矿用防灭火注浆装置。矿用防灭火注浆装置式通常被称为凝胶泵,因为它是用来输送水,胶料和促凝剂的泵组。它能够自动的将水,基料和促凝剂按照一定的比例配合输送到位。这样的液态的高水胶料混合液可以在短时间之内行程固态胶体,用于煤矿灭火和防火,现在都叫做矿用防灭火注浆装置。主要适用于近距离输送气雾阻化剂,具有快速移动性

煤矿用防灭火注浆装置介绍

NJB80凝胶泵可在煤矿井下工作面及采空区具有煤炭自燃危险的现场作为喷注以水为输送介质的泥浆、粉煤灰浆、石灰浆以及化学凝胶等浆液类物质(或更高的粘稠液体及含有机杂质和固体颗粒的浓缩物)的防灭火设备。它利用廉价的无机矿物材料对井下自然发火的区域实施有效充填,具有吸收氧化煤体的热能,阻止煤体氧化,堵塞漏风通道等多种防灭火功能。ZHJ系列矿用移动式防灭火注浆装置可在煤矿井下工作面及采空区具有煤炭自燃危险的现场作为喷注以水为输送介质的泥浆,有一般泵种所不能胜任的特性

矿用防灭火系统产品特点

1、煤矿用防灭火注浆装置适应煤矿井下环境及矿井防灭火需要,具有快速移动性。整套装备配有矿车底盘、轮对、轴托、碰头等,均按煤矿井下标准轨型及轨距制造,可直接送入井下运行。

2、装备的配套性能好。整套装备中包括自动搅拌制浆系统、加压输浆系统、压力及流量调节系统以及电力控制系统。整套装备进入工作地点后，接通电源即可工作。

3、整套装备具有耐腐蚀性，整套装备的过流部件（包括泵体）均采用了不锈钢材料加工制造。并能承受最大的注浆压力,具有移动方便

4、电力控制系统（包括电机、开关）均采用矿用隔爆型，适用380/660V双电压。

矿用防灭火系统装置特点：

- 1、体积小、重量轻，具有快速移动性；
- 2、装备的配套性能好；
- 3、整套装备具有耐腐蚀性；
- 4、作业连续、运转平稳、生产效率高；用于扑灭发生在支架上方或巷道高冒带的局部自燃火灾
- 5、运输、操作便捷。

煤矿用防灭火注浆装置可在煤矿井下工作面及采空区具有煤炭自燃危险的现场作为喷注以水为输送介质的泥浆、粉煤灰浆、石灰浆以及化学凝胶等浆液类物质（或更高的粘稠液体及含有机杂质和固体颗粒的浓缩物）的防灭火设备。适用于远距离输送黄泥浆,注氮气泡沫液流量：3m³/h（高粘度低泡）该装备系移动式设备，体积小，重量轻、作业连续、运转平稳、生产效率高，可在工作现场实施局部灌浆作业，运输，操作便捷，是矿井深处替代灌浆系统的理想设备。MT/T702-1997煤矿注浆防灭火技术规范GB3836-2000爆炸性气体环境用电气设备Q/FZG2203-2008矿用移动式防灭火注浆装置,ZHJ系列矿用移动式防灭火注浆装置执行以下标准：注浆装置由搅拌制浆系统、加压输浆系统、压力及流量调节系统以及电力控制系统。搅拌制浆系统用来制备泥浆，其结构型式为双桶交替制备连续供给。加压输浆系统用来将泥浆或粉煤灰浆输送至充填地点。适应煤矿井下环境及矿井防灭火需要,整套装备进入工作地点后矿用凝胶泵只要保证及时备液（及时向液箱中注水、加土或粉煤等），就可以连续生产出按照要求配比的浆液且源源不断充填至作业点。外型尺寸：3500×1200×1860mm自 重：ZHJ-80/1.2重1.58t；ZHJ-130/1.2重1.68t;ZHJ-200/1.2重1.78t 主要技术指标注浆装置型号ZHJ-80/1.2ZHJ-130/1.2ZHJ-200/1.2注浆流量（L/min）80 130 200注浆出口压力（Mpa） 1.2 1.2 1.2输入电压电源（V）380/660380/660380/660注浆泵电机功率（kw）3.04.05.5搅拌电机功率（kw）3.0×23.0×23.0×2

公司名称：济宁市千牛机械设备有限公司

业务经理：李经理

电话；0537-2609090

手机；17560729381（同微信）

QQ；78599250