

# 全自动总迁移量测定仪,蒸发残渣测定仪

产品名称	全自动总迁移量测定仪,蒸发残渣测定仪
公司名称	广州标际包装检测设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GBPI 型号:ZF1800A 测量范围:0.2~167000mg/dm <sup>2</sup>
公司地址	广州经济技术开发区锦秀路明华三街1号振兴工业大厦303房
联系电话	15327239559

## 产品详情

全自动总迁移量测定仪,蒸发残渣测定仪,广州标际ZF1800A

### 一，产品用途

广州标际全自动总迁移量测定仪ZF1800A是国内真正实现全自动化的迁移量检测设备，适用于以聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、过氯乙烯树脂为原料制作的各种食具、容器及食品用包装薄膜、罐头或其他各种食品用工具、管道等制品在不同浸泡液中的溶出量的测定。通过蒸发残渣的测定，进行浸出指标的分析，满足产品应用的不同需求。

### 二，产品特点

#### 1) 冷热腔独立系统的特点

冷热双腔独立，一腔升温一腔降温，节省冷热交换时间

自动控温和排湿的独特设计

称重时能控温控湿。保证每次称重时的环境温湿度一致性

控温范围：水浴锅温度控制范围：常温~100℃；加热箱温度控制范围：常温~120℃；冷却箱温度控制范围：常温；腔体温度均匀性：±5℃。

## 2) 水浴锅内置系统的特点

内置水浴蒸发系统，水浴锅自动加水、自动水位检测，自动水浴控温，自动蒸发、自动排水；

超温自动报警系统和水干自动报警系统，多重安全设计，全方位保障水温、水浴用水、溶剂、废气得出安全处理

## 3) 溶剂回收系统

溶剂在全密闭系统中蒸发，尾气自动回收，没有外泄

配置溶剂回收系统，腔体全封闭设计，有效防止溶剂外泄，对操作人员的健康保护更周全。

## 4) 充氮气保护

系统中设有载气，支持快速蒸发测试

## 5) 测试腔负压保护

测试腔进出口全密闭

测试腔随时抽真空保证负压

## 6) 全自动测试

水浴、烘干、恒重、蒸发一体化系统设计，内置操作系统，系统搭载ARM控制系统通过触摸屏对主机进行控制（检测设备与控制软件合二为一）

无人值守自动恒重，预约空杯恒重，有效缩短测试时间，提高测试效率

全自动测试，测试流程可灵活设置，一键操作，自动加料，自动蒸发恒重，自动判断、自动停机

十八个测试工位独立蒸发，可同时测试不同样品，数据独立。

## 7) 软件系统

软件根据新版GMP附录计算机化系统的要求进行设计。

需要用户名密码登录工作站。

用户分为操作者和管理员等多种级别（如管理员，操作员，观察者等但不限于这些级别）。

管理员可对各种级别进行权限调整；如增加和减少某一级别的系统控制项目。

具有审计追踪功能（系统审计追踪、项目运行审计追踪、方法审计追踪），每次数据更改都有记录；保证了测试数据的安全性和完整性。

实时显示每个腔的测试重量、迁移量、温度等数据。

测试报告页面---显示详细测试数据。报告可导出Office、PDF等格式的文件

#### 8) 多重安全考虑

水加热不是电加热；加热系统设在测试腔外，蒸发腔内没有高压电火，安全性有保障。

超温度报警，蒸发完成报警等，多重报警设置，安全性能好。

### 三，公司简介

广州标际包装设备有限公司是国家高新企业，也是国家软件企业。工厂位于广州开发区锦秀缩明华三街一号。主要研发生产包装检测仪器和包装自动生产设备，已为全球15000多家检测机构、科研机构以及企业提供精准的包装检测仪器和服务。产品包括符合多项国际标准的透湿仪，透气仪，透氧仪，气相色谱仪，拉力机，热封，摩擦，密封，冲击，高温消毒锅等80多个品种，配置齐全，型号丰富。公司产品通过CMC认证，取得制造计量器具许可证，同时通过ISO认证，3C认证，CE认证，SGS认证。拥有自主的识产权，拥有60多项产品和技术专利，90多项软件著作权。拥有国家认证CNAS实验室，并荣获《中国国家标准膜研制单位》生产资质，成为了亚太地区塑料包装行业透气、透湿、透氧标准物质唯一提供者。市场覆盖包装，质检，药检，高校，食品，制药，日化，新能源等多个行业，产品出口至美国，法国，德国，英国，加拿大，印度，马来西亚、巴基斯坦等多个国家。