

纯电动挂桶垃圾车 小型多功能节能挂桶垃圾车

产品名称	纯电动挂桶垃圾车 小型多功能节能挂桶垃圾车
公司名称	济宁市航通车辆销售有限公司
价格	5000.00/辆
规格参数	长*宽*高:长2000*宽1100*高850 续驶里程:80 km 箱体容积:1500L
公司地址	山东省济宁市嘉祥县
联系电话	13280055866 15564728288

产品详情

纯电动挂桶垃圾车 小型多功能节能挂桶垃圾车

一、外观设计

- 车身采用高强度游艇玻璃钢材质，整体成型，线条流畅，坚固耐腐蚀，新颖美观车厢全封闭，采用里外两层游艇玻璃钢整体成型，内外光滑平整。运输途中无垃圾外露、无散落、无污水渗漏。
- 垃圾箱体与后门之间采用经久耐用的胶条密封，可保证各种泔水等生活垃圾均处于密闭状态。箱体底部设有大容积污水箱，可储存压缩沥出的油、水，实现了固液的初步分离
- 箱体右侧设有小型垃圾投料口，可方便零散垃圾的投放。侧设有连杆滑块提升及自锁压桶机构，120升、240升标准垃圾桶均可提升自翻;动作顺畅，自动化程度高。提升机构与上盖板为连动机构。操作简单方便作业高效。

二、操作系统

- 采用液压式自卸整车垃圾，性能可靠，提高作业效率。操作系统优化设计，多路阀液压控制，系统自动化程度高，安全可靠，维修方便;整车控制系统
- 采用单片机控制，电阻式加速器。具有防电磁干扰、防飞车、启动延时和倒车减速等安全功能。采用专用特制底盘。前后均为一体式车桥结构，后桥采用全浮结构，半轴损坏后轮胎不会脱落，安全系数高。采用真空轮胎，载重负荷高。
- 前后液压制动，加宽制动器，具有很好的稳定性和安全性。

· 此款车具有电动方向助力系统，(EPS)转向精度高且灵活轻巧可;轮胎采用8层子午线高负荷真空胎，耐磨损，使用寿命长。

三、适用范围

广泛应用于中心城区、居民小区、酒店、食堂、医院等生活垃圾、医疗垃圾的收集转运。优势

1、流线型车身设计

产品具有结构紧密，造型新颖，外型美观，速度快、爬坡能力强、续驶里程大。

2、分体式车身设计

分体式车身便于日后维修，更换零部件，较同类型厂家的一体化车身设计，大大降低维修成本。

3、组合式内饰布电动车顶棚采用分体式结构

可根据客户喜好更换内饰结构，便于修理更换。采用的顶棚内饰材料具有良好的隔热、绝热效果;提高乘员乘坐的舒适性和安全性

4、液压升降系统

电动垃圾清运车采用液压升降系统，可以将车厢内垃圾自动倾倒入指定位置，不仅节省人力，更是节省了大量的时间，有效的提高了工作效率。

5、底盘设计

将电动观光车底盘设计运用于电动垃圾清运车，加强了稳固性和安全性

电器系统

电器系统:按功能分为两个系统:

(1)动力系-电池、电机、等。

(2)控制及辅助系-电控、加速器、开关、线束、充电机等。

(3)液压升降电控系统

其中电池目前仍然以铅酸蓄电池为主，部分车辆或因客户要求可安装锂离子电池或铁离子电池，但其相对价格比较贵。

动力电机使用较多的有直流串励电机、直流他励电机、无刷电机、开关磁阻电机、交流异步电动机等，其中直流串励电机和直流他励电机由于价格便宜、性能优越等特点在电动车上得到广泛应用。

驱动方式

电动垃圾清运车采用[铅酸蓄电池](#)

供电驱动方式，安全、绿色环保，其本身不排放污染大气的有害气体，只需蓄电池充电即可使用，由于发电厂大多建于远离人口密集的城市，对人类伤害较少，而且发电厂废气可集中的排放，容易清除各种有害排放物，我国近年来有不断的扩大水电、核电、风力发电的投入，相信未来几年电动车将成为最有力的交通工具和设备。

电动垃圾清运车可以充分利用晚间用电低谷时富余的电力充电，使发电设备日夜都能充分利用，大大提高其经济效益，有利于节约能源和减少二氧化碳的排量等优点。

电动垃圾车的特点：

1) 便捷性电动垃圾清运车根据工人群体,操作能力等量身设计,车辆使用方便,操作简单,对路况要求低,车身小巧可随时停放

(2)经济性电动垃圾清运车以蓄电池储存电能为动力,耗电量低,约h/km,使用成本低

(3)实用性电动垃圾清运车载重量大,车身设计合理,减轻了环卫工人的劳动强度,增加了工作效率,对操作驾驶员要求低,无需驾照,使用安

4 广泛性电动垃圾清运车可用于城市环保建设、道路垃圾处理、小区物业保洁,高尔夫球场、体育场、学校、游乐园、海滩、公园、旅游景等垃圾清运

2.电动垃圾车主要部件的优势电动垃圾清运车由三大部分组成:电器系统、底盘、车身大核心部件:电池、电机、电控电动垃圾车主要部件全部采用工程塑料制造,抗腐蚀、抗老化