

# 钢制板式散热器GB11 600 1.0暖气片

产品名称	钢制板式散热器GB11 600 1.0暖气片
公司名称	河北裕华采暖设备有限公司
价格	30.00/片
规格参数	是否现货:是 是否跨境货源:否 运输:物流
公司地址	衡水市冀州区长安西路898号（注册地址）
联系电话	18732836611

## 产品详情

### 钢制板式散热器GB11\*600\*1.0暖气片

钢制板式散热器为单板单对流，双板单对流，双板双对流，三板三对流4种。属于采暖散热器的一种。钢制板式散热器品种按型号分可以分为标准型和复合型2种，所谓的标准型就是进水和回水在散热器侧面，为侧进侧出型；而复合型就是进水和回水在散热器下侧，复合型进、回水可在左下侧，可在右下侧。而按其结构分可以分为10型、11型、20型、21型、22型、33型、44型等。常规钢制板式散热器的高度200mm、300mm、400mm、450mm、500mm、600mm、900mm，长度在300--3000mm不等。

钢制板式散热器外观简约典雅，彰显尊贵，集功能性与装饰性于一身。欧洲经典的纯白，及时白色墙面的理想补充，也与多彩的室内装饰相得益彰。所有板式散热器都经过第二代KTL电泳底漆，表面喷涂了一层耐热耐磨的环氧树脂粉末并经过200 高温烘烤，因此它的外观能在十年后保持与新安装时无异。

1、材质：片头选用ST14优质低碳软钢板冲压，厚度为1.2mm。强度高，延展性好，冲压后无裂纹，增加了材料本身的抗腐蚀能力。立管选用优质低碳钢管，厚度为1.5-1.8mm，减少了钢材的氧化腐蚀，从材质上保证了散热器的寿命。

2、焊接方式：我公司采用全自动氩弧焊焊接工艺，单面焊接，双面成型，焊缝均匀光滑，无夹渣、无焊瘤，焊接质量高，优于其他厂家手工焊接或电阻焊接造成的焊接缺陷。

3、防腐工艺：我公司增加了涂装内防腐工艺，可极大地增加散热器的寿命。防腐液选用国内先进的防腐涂料，防腐性能卓越。采用先进的真空防腐灌装，消除了散热器内腔尖角、焊接处形成的死角气泡。

钢制板式散热器生产工艺流程：片头采购——焊接——打磨——切断（立柱钢管采购——切断）——对接点焊——焊接——打磨——单片试压——组装焊接——试压——前处理——内防腐涂装——烘干——喷涂——包装——成品

