

# 现货304不锈钢管价格S32750不锈钢管批发

产品名称	现货304不锈钢管价格S32750不锈钢管批发
公司名称	温州华源钢业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省温州市龙湾区永中街道天中路988号303室 (注册地址)
联系电话	13175618000

## 产品详情

是否进口：否产地：上海宝钢生产方式：无缝管材质：304产地/厂家：宝钢不锈钢用途范围：汽车用、太阳能、金属制品、家用电器、精密电子、集装箱、机械制造、电梯、卫生洁具、轨道交通、压力容器、建筑装饰、核电、餐饮厨具、化工设备、日用电器、食用机械、结构制管仓库所在城市：温州仓库：温州质量等级：正品（受理质量异议）加工服务：定制样品、深加工（冲压、折弯等）、粗加工（开平、分条等）、其他加工服务配送服务：不提供配送货物销售类型：现货规格：10\*1-2货号：1生产工艺：冷轧管端形状：光管是否可定制：是是否可加工：是加工工艺：贴膜、铸造、开平、拉伸、焊接、钻孔、冲压、激光切割、锻压、表面处理、分条仓库地址：温州华源仓库电话：022-58103877产品表面描述：表面光亮表面：2B品牌：宝钢不锈钢

现货304不锈钢管价格S32750不锈钢管批发

温州华源钢业有限公司13175618000

304不锈钢管的优点：

### 01.304不锈钢水管抗冻的问题

水管如果在阳台或者户外，一般都要做保温设计，因为水冻冰以后会膨胀10%体积，如果是PP-R塑料管线有可能会冻坏、胀裂。304不锈钢水管不会有这个问题，因为金属的伸缩比例大于10%，水管绝不会冻坏。

### 02, 304不锈钢水管耐腐蚀性强

所有种类的不锈钢都是铬含量在11%以上的铁合金，当不锈钢暴露在空气或水中时，其表面会立即形成一层薄而致密的保护性铬氧化物钝化膜，它使不锈钢具有优异的耐腐蚀性。这层膜如果被划伤可以自行修复，饮水中有足够的氧气，可促进这一修复和保护过程。

不锈钢管202#与304#有什么区别?

## 一、不锈钢介绍

不锈钢是钢的一个种类，钢是指含有碳（C）量在2%以下的称之为钢，大于2%是铁。钢在冶炼过程中加入铬（Cr）、镍（Ni）、锰（Mn）、硅（Si）、钛（Ti）、钼（Mo）等合金元素改善了钢的性能使钢具有了耐腐蚀性（即不上锈）就是我们常说的不锈钢。

## 二、不锈钢钢号

锈钢在冶炼过程当中，由于加入合金元素品种不同，不同品种加入量的不同。其特性也不同。

## 三、202不锈钢

202不锈钢是200系不锈钢中的一种,国标型号为1Cr18Mn8Ni5N。200系不锈钢属于低镍高锰不锈钢，镍含量，锰含量8%左右，是节镍型不锈钢。

## 四、304不锈钢

304不锈钢是不锈钢中常见的一种材质，密度为7.93 g/cm<sup>3</sup>，业内也叫做18/8不锈钢。耐高温800度，具有加工性能好，韧性高的特点，广泛使用于工业和家具装饰行业和食品医疗行业。场上常见的标示方法中有0Cr18Ni9，SUS304。

## 五、202不锈钢和304不锈钢区别

他们都属于奥氏体不锈钢，202用Mn和N代替了部分镍，从而获得了良好的力学性能和耐蚀性能，是一种节镍的新型不锈钢，202的室温强度比304高，在800度以下有较好的抗氧化性和中温强度都无磁性。304不锈钢性能优于202不锈钢，价格比202不锈钢贵。

## 六、202不锈钢和304不锈钢辨别方法

摩擦火花鉴别法：分别用304材质和202材质，放在高速旋转的砂轮机看产生的火花，由于摩擦高温作用，各种元素微粒氧化时产生的火花数量、形状分叉等不同来鉴别材料。一般202不锈钢由于锰含量较多，因此折现的火花很闷，又多；304不锈钢火花亮些，叉少。

不锈钢制造过程中的表面处理法以及机械研磨表面处理法

表面特征 制造法概要 用途

NO.1 银白色，无光泽 热轧到规定厚度，再经退火和除鳞的一种粗糙、无光表面  
不需要有表面光泽的用途

NO.2D 银白色 冷轧后进行热处理和酸洗，有时在毛面辊进行\*\*\*终的一道轻轧的一种无光表面加工  
2D产品用于对表面要求不严的用途，一般用材，深冲用材

NO.2B 光泽强于NO.2D NO.2D处理后，经过抛光辊进行\*\*\*终一道轻度冷轧，以取得适当光泽。这是\*\*\*常用的表面加工，该加工也可作为抛光的第一步。一般用材

BA 光亮如镜 无标准，但通常是光亮退火的表面加工，表面反射性很高。建筑材料，厨房用具

NO.3 粗研磨 将NO.2D和NO.2B材，用100~200#（单位）的砥粒研磨带，进行研磨 建筑材料，厨房用具

NO.4 中间研磨 将NO.2D和NO.2B材，用150~180#砥粒研磨带进行研磨而获得的抛光表面，这是通用的，有镜面反射的带有可见‘晶粒’的光亮表面 同上

NO.240 细研磨 将NO.2D和NO.2B材，用240#砥粒研磨带进行研削 厨房用具

NO.320 极细研磨 将NO.2D和NO.2B材，用320#砥粒研磨带进行研削 同上

NO.400 光泽接近于BA 将NO.2B材，用400#抛光轮进行研削 一般用材，建筑用材，厨房用具

HL 发纹研磨 适当粒子大小的研磨材料进行发纹研削（150~240#）其砥粒很多 楼房，建筑用材

NO.7 接近于镜面研磨 用600#回转抛光轮进行研磨 美术用，装饰用

NO.8 镜面研磨 镜子用抛光轮进行研磨 反光镜，装饰用

#### 4. 不锈钢的缺陷类别

分类 个数 典型缺陷 共同缺陷

原料缺陷 28 金属球痕，大理石纹，纵向发裂 划伤，异物压入，污染，折痕，卷取不良

冷轧缺陷 30 辊印，辊表面粗糙，辊振动痕，鱼尾纹，微细皱纹，浪型缺陷，垫纸压入

退火酸洗 32

过酸洗，退火酸洗，欠酸洗，欠退火，点蚀，锈，刷辊痕，橡胶残留，白斑，酸洗液残留，炉内停止

精整缺陷 30 脱脂不良，研磨不匀，条纹，毛边

300系列：铬-镍 奥氏体不锈钢

301：延展性好，用于成型产品。也可通过机械加工使其迅速硬化。焊接性好。抗磨性和疲劳强度优于304不锈钢。

302：耐腐蚀性同304，由于含碳相对要高因而强度更好。

303：通过添加少量的硫、磷使其较304更易切削加工。

304：目前常用型号，即18/8不锈钢。GB牌号为06Cr19Ni10。

309：较之304有更好的耐高温性。

316：继304之后，第二个得到\*\*\*广泛应用的钢种，主要用于食品工业、制药行业和外科手术器材，添加钼元素使其获得一种抗腐蚀的特殊结构。由于较之304其具有更好的抗氯化物腐蚀能力因而也作“船用钢”来使用。SS316则通常用于核燃料回收装置。18/10级不锈钢通常也符合这个应用级别。

321：除了因为添加了钛元素降低了材料焊缝锈蚀的风险之外，其他性能类似304。

347：添加安定化元素铌，适于焊接 航空器具零件及化学设备。