

双组份聚硫建筑密封胶一桶多少公斤

产品名称	双组份聚硫建筑密封胶一桶多少公斤
公司名称	河北瑞博橡塑制品有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县留府工业区
联系电话	13166570832

产品详情

双组份聚硫建筑密封胶一桶多少公斤

聚硫密封胶技术要求

密封胶应具有自粘结能力，高温不流淌，低温不硬化，应为厂家生产的合格产品，并提供无毒报告。
密封胶技术要求：密度为规定值 $\pm 0.1\text{g/cm}^3$ ，密度最低值应满足规范要求；
下垂度 3mm；表干时间 24h；适用期 2h；定伸粘结性无破坏；浸水后定伸粘结性无破坏；冷拉-热压后粘结性无破坏；粘结拉伸强度 0.4MPa；粘结拉伸伸长率 400%；
低温柔性-40；弹性恢复率 80%。3.施工工艺

聚硫密封胶施工工艺流程如下：基面清理 胶带纸粘贴与清除 洁面剂配制与涂刷 密封胶嵌缝。

1基面清理 施工准备主要是对将要进行密封胶施工的施工缝进行清理和检验。采用钢丝刷将伸缩缝内泥土、混凝土渣子等杂物从伸缩缝内清除。若缝内潮湿须采用汽油喷灯烘烤，确保填充前缝面应洁净干燥，无油污。施工缝的宽度、深度等项目检查合格后将提前加工好的闭孔泡沫塑料板压入缝内，闭孔泡沫塑料板紧贴施工缝底层确保上层填充密封胶的深度不小于2cm。

2胶带纸粘贴与清除 施工过程中为防止密封胶涂宽或不小涂过量污染渠道衬砌面板，影响工程外观质量，在施工缝两侧粘贴胶带纸，待涂胶、整形完成后立即除去。首先采用墨斗弹出粘贴胶带纸的边线，胶带间距控制在3cm为宜，胶带距伸缩缝边缘为0.5cm，以确保密封胶灌缝后的伸缩缝顺直度。

3洁面剂配制与涂刷 为增加密封胶与混凝土面板的粘接能力，在混凝土施工缝两侧墙壁上涂刷洁面剂。洁面剂的配置应坚持随配随用原则，保证所配洁面剂在半小时内用完，双组份洁面剂在配制时，应将一瓶倒入另一瓶中，反复颠倒几次，然后摇至均匀，混合物颜色均匀一致。洁面剂涂刷时，将蘸过洁面剂的毛刷两侧在瓶口反复刮几次，保证涂刷时毛刷无点滴，然后用毛刷将洁面剂均匀的涂刷在缝内两壁，保证无盲点，尽可能涂刷一次均匀，反复涂刷某一部位，会造成局部洁面剂过厚，洁面剂固化时间延长。洁面剂完全固化后，方可涂胶。洁面剂是否固化，可用手指触摸涂过洁面剂的缝壁，感觉光滑不粘手视为洁面剂已固化。

密封胶嵌缝

1双组份聚硫密封胶配制 双组份肌瘤密封胶按照产品使用说明书进行配比：基膏（白色A组份）以下简称A，硫化膏（黑色B组份）以下简称B，按规定比例混合均匀，直到无色差为止。聚硫密封胶正常情况下可按A：B=100：10配制。根据气温变化可适当增减B组份用量，气温降低可增加B组份的用量，但B组份不宜加量过多，因固化快会影响粘结强度，甚至反硫化（不固化）；气温升高可以减少B组份的用量。根据气温高低，一般可在A：B=100：8~12之间调整B组份。

2混胶 混胶工艺分为两种：人工混胶和机械混胶。人工混胶：将袋装黑色固化剂薄薄平摊于60cm×60cm的平滑干净的地板砖上，然后将白色基膏置于固化剂上面，用灰刀对铲，将两组份充分混合均匀，目测混合后的密封胶，无论铲起任何部位无胶团、无疙瘩、无色差。机械混胶：将袋装黑色固化剂放入白色基膏的圆桶内用手持式转辊进行次搅拌，使白桶中间的部分搅拌均匀，再将其放入压胶桶进行二次搅拌，直至密封胶无色差为止。

3装枪 将中间带有出胶孔和推力杆的压胶盘置入包装桶内搅拌好胶面上。取下枪管前、后螺盖，枪口对准压盘出胶口，手握枪管和推力杆，用力下压，此时密封胶上行进入枪管，管内空气顺枪管后孔排出，直至灌满为止。然后将装满胶的枪管前、后螺盖装上，在装前螺盖的同时装上与施工缝宽窄相适应的枪咀，完成装胶工艺，即可涂胶。

4涂胶 待洁面剂固化后，应首先用刮刀向涂胶面上涂3~5mm密封胶，并反复挤压，使密封胶与被粘界面更好地浸润。然后采用注胶枪向缝内压注双组分聚硫密封胶，沿渠道自上而下一个方向进行，填充后胶体饱满，无空气泡和缺胶现象，再用刮刀压紧刮平，保证施工的外观质量。涂胶完成后，在胶层未完全硫化前注意对胶体的养护，不得有直接踩踏、过车及其它破坏性行为。密封胶尽量避免在高温和低温时段进行施工，当环境温度低于5℃时停止施工。

质量控制

1双组份聚硫密封胶应存放于干燥、通风的环境内。

2缝壁及两侧处理后应保证干燥、洁净，闭孔泡沫板填充必须保证其上的密封胶达到设计值。

3洁面剂要坚持随配随用的原则，以免挥发过快影响施工质量。

4洁面剂、密封胶应充分搅拌，混合均匀。

5密封胶表面干燥及固化期间，注意保护，避免雨水等侵入缝内。检查注胶质量，如有凹凸不平、气泡、粗糙外溢、表面脱胶、下垂等现象应及时修补整齐。

6在密封胶未固化前，严禁用手或其他杂物碰触胶表面，更不能在上面过车等行为。

7因聚硫密封胶施工受天气、温度影响较大，应合理的安排施工计划。