养殖申、地暖A猪舍养殖申、地暖A养殖申、地暖厂家

产品名称	养殖电地暖A猪舍养殖电地暖A养殖电地暖厂家
公司名称	河北乐邦电器科技有限公司
价格	.00/平米
规格参数	发热温度:65度 功率:230W 单根长度:12.5米
公司地址	春风大街398号
联系电话	18931638393 18731833065

产品详情

猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

冬季受天气响,猪易受凉而感冒、拉稀、咳嗽等。特别是出生到保育阶段的猪,抵抗力差,对温度要求高,形成的温度过低形成的冷应激会影响猪的正常生长,诱发各种疾病,增大死亡率,导致上市商品猪减少等,严重影响猪场经济效益。仔猪阶段是猪一生中饲料转化率最高且生长最快速阶段,仔猪适宜的生长环境,可有效提高仔猪生长速度,采食量增加,增重明显,减少出栏天数,节省饲料成本。河北乐邦智能猪舍电地暖技术有效解决了猪舍冬季保暖问题,有利于养猪水平的提升,该技术的广泛应用将成为现代设施化畜牧业发展的必然趋势。猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

猪场传统的采暖方法,红外线灯泡、玻璃钢电热板、水地暖(锅炉)、燃煤热风机、水暖风机等,这几种采暖方法都有很大的弊端:红外线灯泡、玻璃钢电热板,使用寿命短,红外线灯泡和玻璃钢电热板使用寿命通常为1-2年,温度不可调,耗能大。而且,使用红外线灯泡时,小猪睡觉如同迭罗汉般,压在一起,挤在灯泡底下;玻璃钢电热板因工艺限制,不能冲洗消毒,而且,幼猪在长牙时很容易啃咬破坏。水暖锅炉,不能连续采暖,温度不易控制,冬季容易冻坏管道;燃煤热风炉安装麻烦,耗费人力物力,水暖风机只能加热猪舍空间温度,地面没有明显温度等缺点。

河北乐邦电器科技有限公司技术人员经过几年的研究和不断实践,率先在全国推广猪舍智能电地暖系统,产品畅销全国各大中型养殖场,赢得了客户的一致好评。河北乐邦智能电地暖系统效果理想,且性能稳定,恒温舒适、控温方便、防水防潮、防咬、耐腐蚀、易清洗、使用寿命长,无需维修,是塑料保温板以及保温灯、热风炉等的理想最佳替代产品。

猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

河北乐邦智能电地暖系统结构及安装:

1.系统结构组成:保温材料、钢丝网、发热电缆、卡钉、水泥混凝土、地温探头、温控器。

2.系统安装:将"养殖电地暖系统"放置在猪床分娩舍、保育舍下部,浇注水泥砂浆,接通220 V电源及温控器即可使用。每个猪舍可单独控温,节能方便。

河北乐邦智能养殖电地暖系统安装图:

河北乐邦智能电地暖系统的优点:

1.热效率高:电热转换高达99节能省电。

2.节能环保:由于本产品10--40可调,且具智能控温,每天实际开启时间短(6-10小时)用电量小,使用费用低。

猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

3.使用寿命长:寿命可达20年,无需维护。

4.安全性强:绝缘性能强,可冲可洗,也可高温烘烤消毒。

5.温度均匀:温度误差2度。

6.保健作用:发热体能放射远红外线辐射供暖,基本不改变舍内湿度,促进血液循环,使幼猪生长速度加快,且腹部均匀受热,可有效预防仔猪痢疾、腹泻等疾病。

7.保温性能好:由于水泥板厚度可储藏温度,断电4小时至6小时余温仍能保持。

8.无噪音:系统运行无噪音,无电磁波干扰,保证乳、幼猪有良好的生长环境,提高生长速度;

9.经济性:完善的生长环境,能提高乳、幼猪的成活率,减少发病死亡率,杜绝了以往用红外线灯烘烤带来的死亡率,大大缩短了出栏周期,降低饲养成本,大大提高经济效益;

河北乐邦智能猪舍电地暖系统的优点:

河北乐邦智能猪舍电地暖系统采用的发热电缆技术,发热体将电能以远红外辐射方式转变为热能,直接加热混凝土,使之蓄热,热自下而上均匀散发,系统运行时仔猪会立即感到温暖,就像晒酞阳一样。

猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

河北乐邦的科研人员根据仔猪的生理特性自主研发的专用发热电缆在加热的同时还可产生远红外辐射 ,可使小猪的毛细血管扩张,促进血液循环,提高免疫能力,加深睡眠、促进食欲、有效预防痢疾、腹 泻等疾病。

该系统经过科学设计,发热电缆合理排布,整个供暖系统表面温度均匀,没有死角,仔猪无拘无束均匀睡在上面,避免了发生挤压、栈迭的现象,确保了仔猪的成活率。

河北乐邦智能仔猪电地暖系统采用专用智能温控器,利用埋藏在水泥蓄热层的温度探头,饲养人员可根据仔猪在不同阶段所需的最佳温度进行精确控温,到达设定温度即可断电(10-40自由调节)。产床保

温箱的温控范围:32-38;仔猪保育舍的温控范围:25-32。

河北乐邦养殖电地暖系统,经久耐用,使用过程中无需特殊维护保养,节省大量人力和费用,使用寿命可达20年。

猪舍养殖电地暖A河北猪舍养殖电地暖A猪舍养殖电地暖厂家

该系统安全、防水、耐高温、易清洗、防咬、防止滋生细菌。

由于采用了水泥层蓄热及智能温控技术,节能效果十分明显,耗电仅相当于保温灯及一般电热板的40-50,一次投资,永远受益。