

OLITER蓄电池LCPA24-12参数

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | OLITER蓄电池LCPA24-12参数 |
| 公司名称 | 山东京岛电源科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:欧力特 型号:LCPA24-12 规格:12V24AH |
| 公司地址 | 北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室 |
| 联系电话 | 13521343686 |

产品详情

OLITER蓄电池LCPA24-12参数 品牌：欧力特OLITER 类型：LCPA24-12 12V24AH 规范：176 *166* 126cm
电压等级：12V；自放电率 2%/月 循环寿数：在规范运用条件下
规划浮充寿数：在25 ±5 环境下为15年；工作温度规模宽：-20 ~ 55 欧力特蓄电池代理商选用耐
腐蚀性高的共同板栅合金配方和活性物质配方，一起选用先进生产工艺及特别的结规划、共同的气体再
化合技能和特别隔板及紧安装结构，严厉的生产进程工艺操控、质量确保 结构特点 自放电低
恣意方向放置运用 无腐蚀气体走漏 剖析纯硫酸电解液 规划寿数长达10年 彻底的密封型免保护规划
电解液不分层，无需均衡充电 电池外壳及盖选用ABS资料 强化阻燃资料（UL94V-0级）可供用户选用
阀控式最大敞开压力为5Psi（1Psi 7KPA）浸泡式极板化成（共同的FTF极板化成工艺）
迎合了高频率，深程度放电的需求，极大地提高了放电的持久性及深循环放电才能 蓄电池接连大电流放
电时刻过长。蓄电池要在很短的时刻内向负载供给很大的电流，必定引起蓄电池内部剧烈的化学反响，
若蓄电池极板伴有轻度的硫化现象时，则必定导致电解液温度骤升，发作很多的气体。当发动接连运用
时刻过长，则会加重气体的发作，增大了蓄电池胀裂的可能。 OLITER蓄电池LCPA24-12参数 蓄电池电解
液中的铅离子在充电时分出附着在负极板上，长时刻下去构成树枝状结晶。阀控式密封铅酸蓄电池所用
的超细玻璃纤维隔阂质软、孔较大，抗枝晶穿透的才能差。而贫液式的规划，酸的浓度在充放电进程中
动摇很大，负极的充电进程是PbSO₄溶解在H₂SO₄中构成Pb²⁺，在负极进行还原的进程。由于PbSO₄是
难溶盐，在蓄电池运用的酸浓度中Pb²⁺浓度很低，在此条件下，铅的堆积物呈平坦状，但若Pb²⁺浓度
很高，则堆积物就可能构成枝晶在隔阂中堆积，引起短路，使电池失效。铅酸光宇蓄电池的失效是许多
要素综合的结果，既决定于极板的内涵要素，比如活性物质的组成、晶型、空地率、极板尺度、板栅资
料和结构等；也取决于一系列外在要素，如放电电流密度、电解液浓度和温度、放电深度、保护状况和
贮存时刻等。 直流放电法 直流放电法就是通过对圣阳电池进行瞬间大电流放电，丈量圣阳电池上的瞬间
电压降，通过欧姆定律计算出圣阳电池内阻。尽管这种办法在实践中也得到了广泛的运用，可是它也存在
一些缺点。如用该办法对蓄电池内阻进行检测必须是在静态或是脱机状态下进行，无法完成在线丈量。
并且大电流放电会对圣阳蓄电池构成较大的危害，然后影响圣阳蓄电池的容量及寿数。 电池极板发作
硫化。极板发作硫化的蓄电池在充电进程中，单格电压及电解液温度将敏捷升高，气泡发作较早、反响
剧烈，电池内部发作很多气体，引起蓄电池鼓胀。过度充电的影响 长时刻过充电状态下，正极因析氧反
响，水被耗费，h⁺添加，然后导致正极邻近酸度添加，板栅腐蚀加快，使板栅变薄加快电池的腐蚀，使
电池容量下降；一起因水损耗加重，将使蓄电池有干涸的风险，然后影响蓄电池寿数。

OLITER蓄电池LCPA24-12参数 过度放电的影响 蓄电池过度放电首要发作在交流电源停电后，蓄电池长时刻为负载供电。当蓄电池被过度放电到其电压过低乃至为零时，会导致电池内部有大量的硫酸铅被吸附到蓄电池的阴极外表，在电池的阴极构成“硫酸盐化”。硫酸铅是一种绝缘体，它的构成必将对蓄电池的充、放电功能发作很大的负面影响，因此在阴极上构成的硫

酸盐越多，蓄电池的内阻越大，电池的充、放电功能就越差，蓄电池的运用寿数就越短。电池充电电流过大或充电时刻过长。当蓄电池充电电流过大或充电时刻过长时，电解液温度会敏捷升高，并发作很多的气体，这些气体将对极板上的活性物质发作冲击，使极板上的活性物质松动掉落，在蓄电池内无法完成气体再结合，然后使蓄电池内部压力增大，使电池呈现鼓包变形。运用寿数：

以下要素将可能缩短电池的运用寿数：重复的深放电 重复的浅充电后的深放电 外界温度过高 过充电—特别是涓涓浮充充电 过大的充电电流

当充好电的电池假如长时刻未运用，特别是在高温环境下，将会导致自放电和容量的削减。

OLITER蓄电池LCPA24-12参数 电池极化现象就是蓄电池在充放电进程中，外电流通过电极时，电极电势违背平衡值的现象。极化反响使电解液中的水加快电解，发作很多气体，这些气体不只会添加蓄电池的充电时刻，还对电池的极板有严峻的腐蚀效果，导致电池失水、过充，必定构成电池鼓胀变形。电解液中水电解进程伴随着很多的热量发作，促使电解液的温度不断升高。高温下的很多气体，必定会引起蓄电池鼓胀。实践证明，充电电流愈大，极化现象愈严峻。 蓄电池内阻：密度法 密度法首要通过丈量圣阳蓄电池电解液的密度来预算圣阳蓄电池的内阻，常用于开口式铅酸电池的内阻丈量，不适合密封铅酸圣阳蓄电池的内阻丈量。该办法的适用规模窄。 开路电压法 开路电压法是通过丈量圣阳蓄电池的端电压来估量圣阳蓄电池内阻，精度很差，乃至得出错误结论。由于即便一个容量现已变得很小的圣阳蓄电池，再浮充状态下其端电压仍可能表现得很正常。的贮存 凤凰蓄电池应存储低温、枯燥、通清洁的环境中，避免热源，阳光直射。电池充足电寄存。并且常温下每月3～6个月进行一次充电。

电池放电后应立即充电，不可将电池在放电长时刻放置；

不需求用的电池放置一段时刻之后应进行重复充电，直到容量康复到本来的水平；

当容量仅为或低于额外容量的40%时（开路电压25℃是低于6.3V/12.63V），

运用均衡充电以使得容量康复；低温下电池能够贮存更长的时刻，例如电池贮存于15

℃，无湿润及无光照耀的地方，在进行必要的补充电前，能够保持12个月以上。由于电池自身比较重，为避免运送中可能会呈现变形、摔破等状况，咱们包装时都会加上泡沫或厚纸皮以更好的确保电池外观。但因运送中呈现电池被揉捏或方向倒置的状况是很难以避免，假如呈现边角一点点变形的景象，只需外壳不破，是不会影响电池的正常运用的，别的，电池内部是铅极板和酸液，上盖有液口栓帽子，并有预留排气孔，酸液吸附在极板上，在运送轰动中可能有一些游离酸渗过液口栓帽子，并从上盖的缝隙中溢出，这部分酸排出不影响电池的正常容量，由于电池出厂已给电池充好电，只需抹干下一任何方向放置不再溢出就能够了，再通过几个充放循环后游离酸就会彻底没有了。