固瑞克机械手伺服电机维修SEM 合肥

产品名称	固瑞克机械手伺服电机维修SEM 合肥
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

产品详情

固瑞克机械手伺服电机维修SEM 合肥

东莞景顺机电设备有限公司 莫先生 专业交直流伺服电机维修,高速电主轴，编码器维修，编码器码片磨损报废技术改造,步进伺服电机维修,主轴伺服电机维修,电主轴维修,直线电机维修,多极旋转电机维修,测速电机维修,高速电机维修。

只要是伺服电机故障，不管什么品牌什么型号，我们都可以维修。

六、电机反馈装置（旋转变压器、编码器等），

电机反馈装置将位置信号反馈给驱动器，从而使驱动器发出精确地电流以便进行精准的位置控制。

多圈绝对值编码器则另具圈数记录的功能。采用后备电池技术的多圈绝对值编码器，依赖外部电池的电能记录转子圈数信息。而采用机械齿轮结构的多圈编码器，通过霍尔原理可以永久的记录圈数而无需维护，但成本相对较高。

故障现象：零位（圈数）丢失、

旋转变压器或编码器磨损、玻璃码盘碎裂、

编码器电气故障。

可能的原因：对于采用后备电池的编码器，使用的过程中可能随着电池电量的耗尽而产生零位丢失的情形，应当首先检查电池状态。

作为前述电机轴承故障的次生损坏，电机轴承问题也会导致编码器或旋转变压器的机械磨损。

长期的电机轴电流不仅可能作用于电机本身的轴承，也将危害到编码器内置的轴承，造成编码器轴承的烧灼和损坏。

电机运输或者安装过程中的冲击和振动，很容易导致光学编码器的玻璃码盘碎裂。尤其是给电机轴加装键销、皮带轮或联轴器的时候，一定不能敲击电机轴。

编码器除了错误的接线以外，不恰当的布线引起的电磁干扰问题也是导致编码器电气故障的主要原因之一。

对策：

取决于具体应用环境，电池的寿命通常为一年或数年。定期更换电池，可以减少这类意外风险。或者，更加一劳永逸的做法是，改用机械多圈的绝对值编码器。

电机的安装必须要可靠接地。对于有轴电流的情况，需要考虑使用绝缘轴承和绝缘编码器或者加装电机轴接地装置。

电机的安装过程中，例如加装皮带轮或联轴器时，如果不可避免敲击，可以考虑先将编码器拆下保存，待全部机械安装完成后再安装编码器。这样的话，需要在伺服驱动器中重新调整编码器的相位角。

另一种预防码盘故障的办法是，采用近年来开始流行的金属码盘编码器。与玻璃码盘相比，金属码盘的抗振动和抗冲击性能要提高很多，而在分辨率和精度上则可以与玻璃码盘旗鼓相当。

七、制动装置（抱闸）：

电机制动器是用于电源关闭时，将电机轴制动，防止转动；在制动器通电时，制动器处于释放状态。

故障现象：异响、不能释放、不能制动（抱死）。

可能的原因:来自故障轴承的异物侵入，是常见的引起制动器异响的主要原因。其次，由于制动器驱动电路的故障而造成的制动器在失电状态下强行运转，也会导致制动器的损坏。

对策:值得注意的是，作为电机的静止保持装置，制动器不应在电机通电的状态下，作为电机减速装置来使用，这样会加速制动器的磨损。

冷却装置:大部分中小功率的伺服电机都采用是自冷却。对于功率较大或特殊应用场合的伺服电机，也常见风冷或者液冷。

故障现象:风扇抖动或堵转、冷却液渗漏。

可能的原因：

大多数风扇故障的罪魁祸首都是灰尘。这是因为灰尘随着时间的推移，会积累在风扇的叶片上。风叶负荷的增加会导致振动继而损坏。

大多数的冷却液渗漏都发生在连接处，密封失效通常是问题的关键。

意外撞击造成的物理损伤。

对策：为风扇增加滤网并定期更换，定期检查冷却装置。

八、电气连接装置：这里包括接线端子盒和插座。

故障现象及原因：作为非磨损件，连接装置的故障多为机械损坏。

对策：使用时应多加小心，尽量避免意外。

九、联轴器和皮带轮：连接电机轴需要抗扭刚性联轴器或加固型的皮带。电机工作一段时间后，频繁的加减速可导致联轴器或皮带变松或滑动，这时候应该再次检查。

故障现象及原因：在安装联轴器和皮带轮过程中，如果轴受到剧烈冲击，则可能对电机轴承和/或编码器造成致命的损坏。

对策：因此在安装或拆卸过程中，严禁使用工具敲击轴、联轴器或滑轮。尝试从电机轴上拆下任何设备时，应使用液压装置从轴端顶出。