

厂家供应全自动污泥脱水带式压滤机固液分离机

产品名称	厂家供应全自动污泥脱水带式压滤机固液分离机
公司名称	河南美盛机械设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省郑州市市辖区高新技术产业开发区瑞达路与玉兰街交叉口紫薇小区7号楼东单元2301室（注册地址）
联系电话	15713808513

产品详情

美盛带式压滤机主要由驱动装置、机架、压榨辊、上滤带、下滤带、滤带张紧装置、滤带清洗装置、卸料装置、气控系统、电气控制系统等组成。中国产业链众多，行业的生产集中度低、高端产品相配套的研发能力低、带式压滤机行业制造技术水平低等现象仍然存在，进出口贸易逆差不断扩大。未来几年将是带式压滤机行业的高速震荡期，这种高速震荡带来的直接后果是导致品牌阵营中两极分化的趋势扩大。预计今后几年真正能够在市场上存活的企业绝对不会有这么多。但带式压滤机行业的这种高速震荡将带来巨大的机会，震荡的结果将会使市场运作更加理性。高端电动的国产化之路异常“坎坷”。基础件已经成为制约我国带式压滤机业向高端化发展的短板，十二五期间政府将继续加大对带式压滤机高端装备零部件的国产化力度一些知名企业随之也脱颖而出产品已广泛应用于环保、市政、矿山、电力、化工、电子、食品、制药、纺织等各行各业。

下面将各主要部件的结构及工作状态进行简要介绍：

1 机架：带式压榨过滤机架主要用来支撑及固定压榨辊系及其它各部件。

2 压榨辊系：是由直径由大到小顺序排列的辊筒组成。污泥被上、下滤带夹持，依次经过压榨辊时，在滤带张力作用下形成一由小到大的压力梯度，使污泥在脱水过程中所受的压榨力不断增高，污泥中水份逐渐脱除。

3 重力区脱水装置：主要由重力区托架、料槽组成。絮凝后的物料在重力区脱去大量水份，流动性变差，为以后的挤压脱水创造条件。

4 楔形区脱水装置：由上下滤带所形成的楔形区对所夹持物料施加挤压力，进行预压脱水，以满足压榨脱水段对物料含液量及流动性的要求。

5 滤带：是带式压榨过滤机的主要组成部分，污泥的固相与液相的分离过程均以上、下滤带为过滤介质，在上、下滤带张紧力作用下绕过压榨辊而获得去除物料水分所需压榨力。

6 滤带调整装置：由执行部件：气缸、调整辊信号反气压、电气系统组成。其作用是调整由于滤带张力不均、辊筒安装误差、加料不均等多种原因所造成的滤带跑偏，从而保证带式压榨过滤机的连续性和稳定性。

7.滤带清洗装置：由喷淋器、清洗水接液盒和清洗罩等组成。当滤带行走时，连续经过清洗装置，受喷淋器喷出的压力水冲击，残留在滤带上的物料在压力水作用下与滤带脱离，使滤带再生，为下一个脱水过程做准备。

8.滤带张紧装置：由张紧缸、张紧辊及同步机构组成，其作用是将滤带张紧，并为压榨脱水的压榨力的生产提供必要的张力条件，其张力大小的调节可通过调节气压系统的张紧缸的气压来实现。

9卸料装置：由刮刀板、刀架、卸料辊等组成，其作用是将脱水后的滤饼与滤带剥离，达到卸料的目的。

10

传动装置：由电机、减速机、齿轮传动机构

等组成，它是滤带行走的动力来源，

并能够通过调节减速机转速，满足工艺上不同带速的要求。

11 气压系统：该系统主要是由动力源（储气罐、电机、气泵等），执行元器件（气缸）

及气压控制元件（包括压力继电器

、压力流量及方向控制阀）等组成。通过气压控制元件，控制空气压力，流量及方向，保

证气压执行元件具有一定的推力和速度，并按预定程序正常地进行工作。是完成滤带张紧

、调整操作的动力来源。联系电话：15713808513 王经理