

柜体门板花型雕刻机 三头切换开料机

产品名称	柜体门板花型雕刻机 三头切换开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

柜体门板花型雕刻机 三头切换开料机

性能特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

1. 四工序开料机可用于各类板式家具、办公家具、实木家具、橱柜柜体、衣柜柜体、橱柜门、衣柜门、实木门、工艺木门、免漆门、电视柜、电脑桌、床头柜、餐边柜、鞋柜、书柜、玄关柜、展示柜、药柜、木质音箱、木制厨具、屏风、工艺扇窗等家具板材的高速、智能切割下料、雕刻开槽、打孔钻孔的四工序加工。

2. 四工序开料机可用于大面积、大产量的密度板、实木板、刨花板、生态板、细木工板、中纤板、人工合成板材、绝缘件、塑料化工件，PCB，动车内体、保龄球轨道，抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE

等碳化混合物镂空雕刻、切割、下料、开槽、打孔。

3. 四工序开料机可用于工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字、亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的切割下料、雕刻开槽、打孔。

1、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度高，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说

2、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠，大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。

3、使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。最终选择到南京全顺科技事业合作的好伙伴，否则不但达不到雕刻的效果，机器到手没几天就出现问题了

4、独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。

5、具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象scara机器人能自动识别参与者在棋盘上的下棋位置，那么cubiio就会立刻关闭，高速单片机c8051f120是整个数控系统的中心

6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Castmate,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。

效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。

龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，最大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

全屋定制家具开料机代替人工衣柜下料机操作简单。全屋定制市场发展很快，在这种消费趋势之下，人们的消费观念已经改变，个性化需求越来越被重视。近年来，很多家具企业也开始介入这一块。装修现场做的家具，做不好工艺，也不环保，而通过全屋定制，在工厂有好

的生产设备，工艺、环保也做得更好，装修现场只是安装，也减少消费者装修的时间。当然，对家具企业来讲，介入全屋定制，需要跟设计师打交道，工厂生产设备投入要更加智能化，定制需要准确的数据控制。

一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。板材自动定位，省心省力。可以对板材进行两面打孔及开槽。三头自动智能换刀，效率高、精度极准。速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。兼容性好，兼容多种板式家具软

件、门板自动优化排版软件。

使用方法：

板式家具生产线以及加工中心生产线的使用方法：配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以***节省材料的方式、***快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

适用行业：

1：家具：板式家具、实木家具、木门、橱柜、衣柜、办公、门窗桌椅

2:木制品：音箱、游戏机柜、电脑桌、缝纫机台、乐器3:板材加工：绝缘件、塑料化工件、PCB、抗倍特板、环氧树4:装饰业：亚克力、PVC、密度板、人造石、有机玻璃、塑料，以及铜铝软金属板材的镭铣切割加工。