成都手提袋 纸盒包装制作 包装盒定制厂家

产品名称	成都手提袋 纸盒包装制作 包装盒定制厂家
公司名称	四川美印达包装有限公司
价格	.90/个
规格参数	白卡:180G 黑卡:200G 金卡:300G
公司地址	成都高新区益州大道北段388号8栋15层1504号
联系电话	028-84316129 17761293082

产品详情

成都手提袋 纸盒包装制作 包装盒定制厂家

美印达定制：成都手提袋-成都手提袋定做厂家-成都礼品包装制作 -成都纸盒包装制作 -成都包装纸盒制作-成都包装- 成都包装厂 - 成都制作礼品盒-成都包装盒 -成都包装盒制作

请注意：亲，产品标价只是象征性的价格，本公司所有产品均为定制品（没有现货出售）,实际的产品价格是根据产品的尺寸，数量，材质，印刷以及工艺来综合计算所得，凡请询价的客户提供准确的定制要求，我们的销售客服将会在十五分钟内给您准确的报价。

瓦楞纸板是由面纸、里纸、芯纸和加工成波形瓦楞的瓦楞纸通过粘合而成。根据商品包装的需求，瓦楞纸板可以加工成单面瓦楞纸板、三层瓦楞纸板、五层、七层、十一层等瓦楞纸板(如图一、图二、图三)。单面瓦楞纸板一般用作商品包装的贴衬保护层或制作轻便的卡格、垫板以保护商品在贮存的运输过程中的震动或冲撞，三层和五层瓦楞纸板在制作瓦楞纸箱中是党用的。

许多商品的包装通过三层或五层瓦楞纸板进行恰恰相反当而精美的包装，在瓦楞纸箱或瓦楞纸盒的表面印制靓丽多彩的图形和画面，不但保护了内在的商品，而且宣传和美化了内在的商品。目前，瑾丰包装上海纸箱厂的三层或五层瓦楞纸板制作的瓦楞纸箱或瓦楞纸盒已直接上了销售柜台，成了销售包装。七层或十一层瓦楞纸板主要为机电、烤烟、家俱、摩托车、大型家电等制作包装箱。

在特定的商品中，可以用这种瓦楞纸板组合制成内、外套箱，便于制作，便于商品的盛装、仓储和运输。近年来，根据环保的需要和国家相关政策的要求，这类瓦楞纸板制作的商品包装，有逐渐取代木箱包装的趋势。

一、瓦楞的波形形状

构成瓦楞纸板的波形瓦楞纸的楞形形状分为V形、U形和UV形。

V形瓦楞波形的特征是：平面抗压力值高，使用中节省粘合剂用量，节约瓦楞原纸。但这种波形的瓦楞做成的瓦楞纸板缓冲性差，瓦楞在受压或受冲击变霰后不容易恢复。

U形瓦楞波形的特征是：着胶面积大，粘结牢固，富有一定弹性。当受到外力冲击时，不象V形楞那样脆弱，但平面扩压力强度不如V形楞。

根据V形楞和U形楞的性能特点，目前已普遍使用综合二者优点制作的UV形瓦楞辊。加工出来的波形瓦楞纸，既保持了V形楞的高抗压力能力，又具备U形楞的粘合强度高，富有一定弹性的特点。目前，国内外的瓦楞纸板生产线的瓦楞辊均采用这种UV形状的波形瓦楞辊。

二、瓦楞纸板的楞形

不同波纹形状的瓦楞，粘结成的瓦楞纸板的功能也有所不同。即使使用同样质量的面纸和里纸，由于楞形的差异，构成的瓦楞纸板的性能也有一定区别。目前国际上通用的瓦楞楞形分为四种，它们分别是A型楞、C型楞、B型楞和E型楞。它们的技术指标和要求见表一。A型楞制成的瓦楞纸板具有较好的缓冲性，富有一定的弹性，C型楞较A型楞次之。但挺度和抗冲击性优于A型楞;B型楞排列密度大，制成的瓦楞纸板表面平整，承压力高，适于印刷;E型楞由于薄而密，更呈现了它的刚强度。

大多数的纸箱生产厂家都有集印刷、分切、压痕生产功能于一体的印刷模切开槽机，设备操作简单方便，自动化程度相对高，质量容易控制，在纸箱生产工艺中发挥着一定的作用，但是如果设备老化，机器使用调整不当，印刷时就容易出现一些故障现象。

1、瓦楞纸板曲翘引起的印刷位置不准

如果瓦楞纸板有曲翘不良情况发生，那么在纸板定位和进纸过程中，容易出现滑移的现象，甚至机器上的规矩接触不到纸边，造成纸板的印刷位置不准或不稳定在对翘曲的瓦楞纸板进行印刷时，尽量将相对比较平的纸边，作为进纸时定位的规矩纸边。最重要的是质量源头的控制，通过单面机操作工艺的合理掌控，使机器的速度与预热温度，原纸含水率与预热面积处于相对协调的状态;在配纸时注

意将含水率比较接近的箱板纸和瓦楞纸进行配套裱合成型，这样生产出来的瓦楞纸板，平整度相对比较好，可有效的保证印刷位置的准确。

2、操作工艺不当引起的印刷位置不准

如果装版位置不当，也容易造成版面印刷位置不准。因为有曲翘缺陷的瓦楞纸板刚进入印版辊筒时，如有微量的滑移现象，纸板的托梢部位将出现明显的偏斜，所以瓦楞纸板有套色的版面，应尽量朝向辊筒起步位置进行输纸定位，并照此确定相应的措施进行修复，消除部件的松动现象后，才能保证瓦楞纸板印刷位置的准确。

成都手提袋 纸盒包装制作 包装盒定制厂家