

全屋定制实木门柜体开料机 双台面数控下料机

产品名称	全屋定制实木门柜体开料机 双台面数控下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全屋定制实木门柜体开料机 双台面数控下料机

整机采用稳固龙门框架，工作平台Y方向移动，支撑臂分别放置在工作台两侧，横梁安装于支撑臂上，X轴溜板沿横梁导轨横向移动，Z轴沿X溜板上下移动

配备板材上料装置（上料滑轮）和自动推料装置，出料台有吸尘管。

整机优势：实现工件自动化加工，缩短交货周期，提升产品精度和质量，降低损耗，降低错板率，摆脱对技工的依赖。

性能特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

数控开料机用铣刀开料，可切割异形，打垂直孔等。与推台锯相比，推台锯下料板材利用率低，推台锯

一张板的使用率在75%左右，数控开料机与完善的拆单开料软件配合，能够自动优化，使得开料机一张板的使用率在90%-95%，使用本公司开料机，一张板可节省15%-20%，如果一天开料50张板，每天可节省7-10张板，一年按300天计算 $300 \times 7 = 2100$ 张板。每张板按100元计算，一年可节省210000元。

节省人工，推台锯2个人操作一台，一个人工资在5000元左右，开料机一个人操作几台机器，一个人工资在2500元左右，一年可节省3万元。

开料机速度快，开料工作是连续的，不想推台锯板子需要挪来挪去，使用推台锯工人的时间都浪费在了挪板子和调靠尺上了。

开料机在操作上安全系数高，推台锯则推推停停，需要不停的调整对准靠尺，注意力不集中容易上到手指，安全系数低

济南诺承数控设备有限公司在全国范围内率先推出板式家具生产线（自动上下料数控排钻加工中心），一举突破洋品牌的垄断，开启了国产设备为客户提供柔性解决方案的时代，可有效满足定制家具行业迫切的装备需求。

产品功能：

1、自动加工，大力提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让CNC设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力

系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，每天可加工100—120块不同板件。

功能特性：

1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。

2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

适用于家具行业，装饰行业，工业设备附件半成品加工，乐器行业，模具行业，工艺品行业，建筑模型行业，广告行业。常用雕刻材料双色板、有机板（亚克力）、人造石、PVC板、木材、密度板、泡沫、ABS。可进行平面浮雕，及三维立体雕刻。

产品特点

1.上料辅助系统：沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕，压印。

2.自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。

3.灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

5.真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形，切割小板不动。

6.专业优化排版软件：自动优化排版，可以排版任何异形等，下料，拉槽，打孔，雕刻，四道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质，保量。（也可以配合拆单，优化排版一体的柜体软件）

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！
- 2、节省人工
- 3、开料速度快。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

数控开料机性能特点：

- 1、设备带有自动定位功能，X、Y方向均配有定位气缸，可以实现板材快速定位，既能准确无误的生产，又大大提高生产效率。
- 2、设计合理：独立操作机柜，使用、维护更方便。
- 3、软件：配套速雕设计拆单软件，实现定制衣柜橱柜快捷设计与拆单，智能排版，零差错。

特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。