

厂家直销液氩液氮液氧低温液体储罐

产品名称	厂家直销液氩液氮液氧低温液体储罐
公司名称	辽宁奥深燃气装备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	辽宁奥深:辽宁奥深 3立-200立:立式或卧式 辽宁辽阳:辽阳
公司地址	辽宁省辽阳市太子河区荣兴路126
联系电话	04193150686 13674190419

产品详情

液氧储罐厂家,LNG储罐厂家：13674190419曹经理

液氧储罐厂家:辽宁奥深燃气装备有限公司

液氧罐安全操作规程

- 1、液氧罐禁止倒放。无论是使用、运输、存放，在任何情况下罐体都应处于直立位置。
- 2、液氧罐采用真空夹层的绝热方式。使用中罐体不应遭受翻倒、坠落、碰撞、挤压等任何形式的损害，以免破坏真空绝热条件，酿成事故。
- 3、液氧罐应放置在合适的安全地点。距离5米以内禁止动火，禁止堆放易燃物。
- 4、一般不要移动罐体。必须移动时，禁止直接用手提、抬罐体。
- 5、液态氧温度极低（低于-184℃）对液氧罐作任何操作时，应穿长袖工作服、带防护手套、佩戴护目眼镜。避免液体意外排出时造成伤害。
- 7、使用中，管路的联接和各阀门的操作应严格按《使用说明书》的相关条款进行。
- 6、对于XL-45、XL-50型液氧罐，其自带的内置式气化器（盘管蒸发装置）供气流量不大于9、2 m³/h、使用时应控制用氧器具的数量，维持供气、用气平衡。避免低温液体排出造成火灾、爆炸，或损坏工具、设备。
- 7、一般情况下，增压阀是不需开启的。如罐内压力低不能满足使用要求，可开启增压阀，将罐内压力调整到合适大小。停止用气时应及时关闭增压阀。
- 8、外部输气管路结霜或结冰严重时，可能的原因是气体排放率大于蒸发率、增压阀开启过大，导致罐内压力增高，未气化的液体流入外部管路。此时应停止用气或减小用气量。禁止给管路加热或使管路快速升温。

我单位制作的真空绝热深冷压力容器：

绝热方式为真空粉末绝热，填充材料为珠光砂，单台容积为3-150m³。

常规液体氧氮氩储罐最高工作压力为0.8MPa和1.6MPa 常规LNG储罐最高工作压力为0.6MPa和1.2MPa

常规液体氧氮氩储罐容积为5m³、10m³、15m³、20m³、30m³、50m³、

100m³、150m³。常规LNG储罐容积为60m³。内胆材质采用GB24511-2009《承压设备用不锈钢钢板及钢带》中的S30408不锈钢钢板，外壳用GB713-2008。

5-100m³低温液体储罐|贮罐 该容器是储存液氧,液氮,液氩,二氧化碳等介质的储存压力容器,目前在全国正处于科技领先阶段,它为钢厂、医院、气体生产厂、食品饮料行业、焊接等行业提供高纯度的所需气体,较之使用高压钢瓶充气又经济、又安全,并降低用气成本。是目前各行业首选的液体储存容器。我公司此产品定型型号有5m³、10m³、15m³、20m³、30m³、50m³、液氧,液氮,液氩,液体二氧化碳储存容器。并可依据用户要求设计和制造以上型号以外的非定型低温液体储存压力容器。技术参数:设计压力1.68/0.84MPa,工作压力:1.6/0.8MPa,设计温度:-196,绝热方式:真空粉末,材料(内/外):不锈钢/碳钢,二氧化碳储罐设计压力2.16MPa

注:容积均为有效容积,且均为固定罐

立式液氮低温储罐

LNG储罐厂家:13674190419 LNG储罐生产厂家:辽宁奥深燃气装备有限公司
生产LNG储罐厂家:13674190419