# 数控电火花成型机 岳锋 D7140D

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 数控电火花成型机 岳锋 D7140D |
| 公司名称 | 泰安市金星机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:岳锋<br>型号:D7140D<br>适用行业:模具制造等 |
| 公司地址 | 泰安市岱岳区青春创业开发区泰山大街西首五龙山路2号 |
| 联系电话 | 18661362355 13561787998 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 品牌 | 岳锋 | 型号 | D7140D |
| 适用行业 | 模具制造等 | 工作台面尺寸 | 650*400mm |
| 工作油糟尺寸 | 1210*680*450mm | 工作台行程（X*Y） | 400*300mm |
| Z轴行程 | 300mm | 最大切割厚度 | 350（mm） |
| 锥度 | 5 | 最大承重 | 800kg |
| 主机重量 | 1500kg | 主机装箱尺寸 | 1250*1150*2250mm |
| 最大加工速度 | 400（mm/min） | 最大加工电流 | 60（A） |
| 最小电极消耗比 | 0.08% | 表面粗糙度 | 0.1（um） |
| 最大功耗 | 7.5kw | 输入电压 | 380v |
| 控制箱重量 | 280kg | 控制箱装箱尺寸 | 680*650*1800mm |

屏幕显示znc电火花成型机产品特性：
· 友好人机界面，全中文显示操作
· 只需输入电流和深度 · 每组99段加工参数编程，使模具加工由粗→中→精一次完成 · 丰富的工艺专家库和成熟的加工策略，可按照用户要求，自动生成粗、精加工程式，令加工操作更加简单 · 完善的液位、液温、感光保护，配备自动灭火器，确保机床安全加工 · 增加等能量脉冲控制，放电能量控制精确，适合精细、复杂零件加工 · 电极不麻面保证电路 · 超细加工电路
· 大电流自适应电路 · 双段式排渣功能
· 独特的深孔加工 · 大屏幕加工状态切换
· 三轴高精密光栅尺 · 精密滚珠丝杠
· 三洋伺服电机 · 结构刚强，高稳定性

产品名称：数控屏显电火花成型机床型号：d7132d、40d、50d、60d

我要订购

## 机床技术规格

| 机型 | d7132d | d7140d | d7150d | d7163d |
|---|---|---|---|---|
| 工作台尺寸 | 600*320mm | 650*400mm | 800*500mm | 1000*6 |
| 工作液槽尺寸 | 1080*580*380mm | 1210*670*450mm | 1460*760*500mm | 1600*8 |
| x轴行程 | 320mm | 400mm | 500mm | 400mm |
| y轴行程 | 220mm | 300mm | 400mm | 350mm |
| z轴行程 | 300mm | 300mm | 260+200mm | 300+20 |
| 最大电极重量 | 50kg | 75kg | 80kg | 150kg |
| 最大工作重量 | 500kg | 800kg | 1000kg | 1500kg |
| 过滤箱容量 | 420l | 450l | 610l | 800l |
| 机床重量 | 800kg | 1500kg | 1800kg | 2500kg |
| 机床外形尺寸 | 1240*1220*2175mm | 1520*1230*2115mm | 1720*1300*2115mm | 1750*1 |

## 电源技术规格

| 机型 | jx60ad | jx60ad | jx90ad | jx90ad |
|---|---|---|---|---|
| 输入额定电压 | 380v | 380v | 380v | 380v |
| 最大输入功率 | 5kva | 5kva | 7kva | 7kva |
| 最大加工电流 | 60a | 60a | 90a | 90a |
| 最大加工速度 | 400mm3/min | 400mm3/min | 700mm3/min | 700mm3/min |
| 最小电极损耗 | <0.3% | <0.3% | <0.3% | <0.3% |
| 最佳加工粗糙度 | ra<0.5um | ra<0.5um | ra<0.6um | ra<0.6um |