

衣柜酒柜加工设备 数控排钻开料加工中心

产品名称	衣柜酒柜加工设备 数控排钻开料加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

衣柜酒柜加工设备 数控排钻开料加工中心

性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2 采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3 软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4 是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5 采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。数控开料机的优势：1，提升板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。3，降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，数控开料机四工序开料机全自动数控孔料机 板式家具数控下料机 定制衣柜橱柜开料机 整体衣柜数控裁板机打孔开料 开槽一体机一年下来,肯定得腰病。工人工资多，技术工人难管理。4，开料机开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6. 数控开料机，每天8小时为80张板，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。8、传统开料锯需要两个人来来回回抬板调尺寸，一天下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操作者的身体会带来很大的伤害。9、全自动上下料开料机，配合封边回转线只需一人操作就能完成开料和封边，大大提升生产效率和节省了大量人工降低企业成本。10、普通开料机一天开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。11、数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只需要招一个女工就能轻松搞定。12、数控开料机摆脱了图纸上画图算尺寸的繁琐操作，只需要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。13、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，

1 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现四个刀头自动换刀。2 本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。3 台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。4 加工速度可达25米/分。5 本机自带推料装置及下料平台，方便人工取料 性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2 采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3 软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4 是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5 采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。

适用行业：板式家具衣柜 板式橱柜 橱门 移门

板式家具生产线数控开料机的优势：

- 1，提高板材利用率，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2，节省人工，开料机一人操作几台。
- 3，开料速度快，开料机工作时是连续的
- 4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。
- 5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方

大大减少人工劳动强度，节约成本。6：操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗

适用范围

全自动排钻数控开料机适用于：衣柜、鞋柜、橱柜、床头柜、餐桌、电脑桌、木门等板式家具。

核心优势

自动排版开料软件功能：

- 1、设计-效果图-报价-拆单-优化排版-机器加工
- 2、下料，开槽，打孔三道工艺一次完成
- 3、板材自动排版，自动优化，板材利用率达到***大化
- 4、对异型工件的加工更省时，降低对技术工人的依赖
- 5、加工的产品精度高，提高产品竞争力

性能特点：

- 1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛涵盖镗铣、排钻、切割、侧铣、锯切等。
- 2、床身经过有限元分析、厚壁方钢结构，经长时振动时效处理消除应力。
- 3、Z轴采用德国滚珠丝杆，台湾上银上银H30方轨，，精度高，耐磨性强，寿命长。
- 4、软件兼容性强，可兼容tppe3/artcam/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。
- 5、台湾新代集成面板控制系统，操作方便，功能强大。
- 6、驱动系统采用日本安川伺服驱动系统，日本新宝行星式减速机。功能齐全、性能稳定、可靠性强。
- 7、意大利HSD
6KW风冷换刀主轴，IP65级别，高分子陶瓷球轴承，强制冷却系统，精度高、寿命长、性能稳定。
- 8、整机油路合理布置，完成自动注油，使机器后期维护方便。
- 9、世界电气件，如西门子、施耐德、欧姆龙等。

1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。

2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

数控开料机 打孔 开槽 开料一体的开料机的使用范围

衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、铣型与打孔。

- 1、双头自动换刀代替手工换刀，工作效率高，排钻功能，打孔速度更快
- 2、整机床身经五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。
- 3、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 4、标配双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。
- 5、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。
- 6、本机结构精巧，实现速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去总工时间，效率大幅提高。同时可选配自动上料平台。
- 7、配备自动润滑系统，只需要设定定时润滑时间即可对所有导轨滑块注油。

适用行业

板式家具、定制家具、橱柜门、衣柜门板材的开料切割。密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，麻将桌，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。