

圣阳蓄电池GFM-400C GFM系列用途

产品名称	圣阳蓄电池GFM-400C GFM系列用途
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:GFM-400C 规格:2V400AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

圣阳蓄电池GFM-400C GFM系列用途 圣阳GFM选用的是胶体技能,其内部结构如图所示.

正负极板栅是由铅,钙,锡合金浇铸而成.

电池活性物质是由高纯度的(99.9999%)铅制成的,这些铅现已将杂质含量操控在最小的规模内,而这些杂质正是导致电池极板被腐蚀和发作自放电的首要原因.

GFM系列的隔板来自于世界胶体电池隔板出产企业的领导者,选用了德国最先进的隔板出产技能.隔板的首要材料是高分子聚合物,具有杰出的耐高温功能和机械强度,因而对轰动及机械碰撞具有很强的抵抗力,保证电池在极端条件不遭到危害.

隔板的效果首要是要使正负极板之间坚持必定的距离,彻底消除了正负极板短路的可能性.

一起也使活性物质彻底同胶体电解液发作反响.隔板具有开口结构的特点,因而在参与电解液的过程中,电解液在电池内部的活动遭到很少的阻止.在隔板的扁平面有一层很薄的(约0.4mm)超细玻璃纤维材料,它是构成胶体隔板必不可少的一部分,它有助于正极板更充沛地同电解液接触.

圣阳蓄电池首要技能指标:密封反响功率:大于99%容量保存率:静置90天后剩下容量大于90%

充电接受才能:电池100%深度放电后,以2.35V/单体恒压限流0.15C10(A)充电

10h,充得电量在放出电量的98%以上规划寿数:浮充寿数10年

(25正常运用足够电的条件下),深循环寿数1200次(25放电深度80%,且及时补足够电条件下)

额外容量:10h率容量0.1C10A放电至终压1.80V/单体C10,3h率容量0.25C10A放电至终压

1.80V/单体0.75C10,1h率容量0.55C10A放电至终压1.75V/单体0.55C10

容量恢复功能(短接功能):以0.1C10A放电至0V,短接24h,以2.35V/单体恒压限流0.15C10(A)充电10h,再以2.25V/单体恒压限流0.15C10(A)充电24h,检测C10容量,连续5

次,其剩下容量不小于初始容量的90%.产品功能特点:

1.选用优质合金作板栅,导电性优秀,耐腐蚀,析气量少,失水率低2.正、负极板选用涂膏式结构,选用高能量活性物配方,具有容量大,比能量高,大电流放电功能优越,瞬时最大放电电流可达15c20;

3.选用高孔率的AGM隔板和紧装置工艺,抗轰动,无短路毛病,寿数长.

4.电池外壳选用增强ABS塑料制成,用改性环氧树脂密封胶密封,耐腐蚀,无酸液泄露;5.电解液选用高纯度稀硫酸和独有添加剂制造而成,保证电极能量最大极限的发挥,并有用按捺自放电的发作.

6.正常运用无须加酸补水,调酸密度等繁琐保护作业.产品用处

该产品广泛用于应急照明设备、不间断电源、移动丈量设备等需求直流电源的场所.

圣阳蓄电池GFM-400C GFM系列用处

IR 称为欧姆极化，它是由电池内部各组件的欧姆内阻R_Ω引起的；是由电极四周液层中参与反响或天然生成的离子的浓度改动引起的，称为浓差极化；是由反响粒子进行电化学反应所引起，称为活化极化。由（1）式可知，

微观上测出的电池内阻（即稳态内阻）R是由3部分组成的：欧姆内阻R_Ω、浓差极化内阻R_c和活化极化内阻R_e。隔板的首要特性 酸量的置换参数: 150毫升/平方毫米 毛孔容量: 70% 毛孔均匀尺度: 0.5um 最大孔径: 1um

欧姆内阻R_Ω 包含电池内部的电极、隔板、电解液、衔接条和极柱等悉数零部件的电阻。虽然在电池整个寿数期间它会因板栅腐蚀和电极变形而改动，但是在每次检测电池内阻过程中可以以为是不变的。胶体电解液的参与 胶体电解液是经过真空加胶设备加注到电池中，保证电解液彻底进入到极板与隔板中是至关重要的,在加完胶后,须不断做真空循环。

Solar电池规划与结构使电池在寿数期内无须任何保护

浓差极化内阻既然是由反响离子浓度改动引起的，只需有电化学反应在进行，反应离子的浓度就总是在改动着的，因而它的数值是处于改动状况，丈量办法不同或丈量持续时刻不同，其测得的结果也会不同。12V阀控式铅酸蓄电池选用世界先进技能和现代化设备出产，各型电池规划均以完整的功能试验为根底。正极选用高锡合金板栅，抗腐蚀性强；浮充寿数达8~10年以上。耐过放电才能强：选用特别的具有高孔率、高湿弹性的超细玻璃纤维隔板结合紧装置工艺，保证电池具有较强的耐过放电功能。5次过放电短路后电池容量恢复功能抵达95%以上。圣阳蓄电池GFM-400C GFM系列用处

活化极化内阻是由电化学反应体系的性质决议的；电池体系和结构断定了，其活化极化内阻也就定了；只要在电池寿数后期或放电后期电极结构和状况发作了改动而引起反响电流密度改动时才有改动，但其数值依然很小。充电特性

电池在太阳能方面的使用常常遭到不良天气状况的影响,因而体系对电池的充电才能遭到很大的约束,依据此原因,充电电压的设定应该最充沛考虑到可利用的充电时刻长短等条件,在条件答应的前提下,尽可能选用大电流充电,对保证电池足够电对错常有协助的。a)将圣阳蓄电池组充满电后脱离体系静置1小时,在环境温度为25±5 的条件下选用外接(智能)假负载的办法,选用10小时放电率进行放电测验。b)放电开端前应丈量蓄电池的端电压、环境温度、时刻。c)放电期间应丈量记载蓄电池的端电压、放电电流、室内温度,丈量时刻距离为1小时,放电电流动摇不得超越规则值的1%。d)放电期间应丈量记载蓄电池的端电压及室温,丈量时刻距离为1小时。在放电期末要随时丈量,以便精确断定抵达放电终止电压的时刻。e)放电电流乘以放电时刻即为蓄电池组的容量。蓄电池按10小时率放电时,假如温度不是25 时,则应将实践丈量的容量依照下式换算成25 时的容量C_e：

$$C_e = C_r / \{ 1 + K(t - 25) \} \text{----- (A)}$$

式中：t—放电时的环境温度；K—温度系数（10H率放电时 K=0.006/ ；3H率放电时 K=0.008/ ；1H率放电时 K=0.01/ ）f)

放电完毕后,要对光宇蓄电池组进行充电,充入电量为放出电量的1.1~1.3倍。

充电电流的设置规模改动较大,可以从0.01至5 I₁₀,但是,

充电电压有必要严厉约束在2.3-2.4VPC每单格的规模.每天的放电容量在0.2C₁₀₀以下的,充电电压的设置为: 2.30-2.35VPC每单格.每天的放电容量在0.2C₁₀₀以上的,充电电压的设置为:

2.35-2.40VPC每单格.(以上是依据环境温度为20oC的条件下的设置,假如月均匀温度在10oC以下,

则充电电压的设置应按温度每下降1oC,电压进步0.03V进行设置).圣阳蓄电池GFM-400C GFM系列用处

运用过程中应避免过放电的发作,做到充满电再寄存.削减过充电,即缩短"高电压区"充电时刻,实践证明充电晚期充电变换功率很低,有的仅能达50%.因而,缩短这一时刻对失水十分有利,普通的充电器为抵达这一意图采取进步变换电流来完成,但这种办法在低温条件下可能发作充电缺乏的毛病。为此不少充电器厂家开端开发带温度反应操控的充电器:一是对蓄电池充电电压进行温度补偿,即温度越高充电电压越低,温度越低充电电压越高,系数约为-3mN/单格oC;二是经过检测环境温度来操控变换电流的巨细,即温度越高电流越大,温度越低电流越小。有的充电器除上述操控外还对充电高电压区进行时刻操控即抵达规则的高电压时开端计时,抵达时刻即强行转入浮充避免高电压时刻过长,这种办法在温度较高时十分有用。 蓄电池售后服务

1、我方及时向买方供给合同规则的悉数技能材料和图纸,必要时约请买方参与技能规划查看。

2、关于买方选购的与合同设备有关的配套设备,我方自动供给满意设备接口要求的技能条件及材料。

3、我方严厉依照合同规则的交货期及交货次序交货,满意工程设备装置进度的要求。

4、自动为用户培训现场运转人员并供给相关材料。5、产品在运送途中若发作损坏、丢掉等,我方许诺

在接到告诉时起，急件3小时内，一般12小时内进行修补或补发零部件。6、我方将派有必定水平的工程技能人员，查看试验人员，有实践经验的工人技师到现场，参与货品开箱查验，辅导装置和调试。参与试运转和功能查验试验，直至设备投运。我方许诺，依据合同派往现场参与开箱查验的人员可以全权处理开箱中出现的问题；参与辅导装置调试的人员有必定的技能水平，可以和谐或处理装置调试过程中悉数问题；参与试运转的人员可以全权处理设备一切问题。

7、产品质保期满意项目要求，保修起内免费替换因质量问题引发的毛病单体。

8、我方许诺，供给7*24小时技能服务（技能服务值勤电话：陈工：13366727001）

。如有必要，接到毛病申报后在12小时内派出技能人员抵达现场进行相关毛病处理。

9、随时满意用户对备品备件的要求。