

圣阳蓄电池SP12-33 SP系列说明

产品名称	圣阳蓄电池SP12-33 SP系列说明
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:SP12-33 规格:12V33AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

圣阳蓄电池SP12-33 SP系列阐明 产品参数：SP系列电池选用AGM阀控技能、高纯的原辅材料、多项自主专利技术，具有杰出的浮充和循环寿数，大电流放电功能好，是UPS/EPS电源最理想的、牢靠的备用电源；SP系列电池相同广泛应用在通讯设备、电力合闸操作、储能体系、电动工具、设备、应急灯、航标灯、铁路信号、航空信号、报警、安防体系、仪器、外表等。1.

容量规模（C20）：3.5Ah—250Ah（25℃）2.电压等级：12V 3.自放电小：2%/月（25℃）4.

杰出的高率放电功能 5.规划寿数长：20Ah以下为5年、20Ah以上为10年（25℃）6.密封反响功率：98%

7.工作温度规模宽：-15℃~45℃ 针对硫酸化的电池可进行康复，轻微硫酸盐化的电池是能够彻底康复，包含容量康复和功用康复，康复办法：选用小电流进行多次充放循环。硫酸化的程度较高，容量只能得到部分康复，能够康复到初始容量的40%-100%，这要视硫酸化的程度而定。严峻硫酸盐化，容量不行康复，电池失效，因为负极板硫酸化是电池失效形式之一。圣阳SP系列内部结构：ABS外壳

高强度ABS外壳，一般磕碰或过充情况下不会破损变形；安全阀

防火阻燃安全阀有用阻挠外部明火点燃内部气体；铜制极柱

低内阻的铜制极柱保证大电流安全放电而不发热；正极芯螺纹 正极芯棒上规划有突起的螺纹，增大活性物质附着力，防止活性物质掉落，增大附着面积，提巨大电流放电才能。电解液 优质胶体电解液，浓度散布均匀，不存在酸液分层现象。电池内部无游离电解液，因而电池不会漏液。电解液密度较低，为1.24g/ml，对极板腐蚀弱，电池寿数长；运用寿数长：银泰牌12V阀控式铅酸蓄电池选用世界先进技能和现代化设备出产，各型电池规划均以完好的功能实验为基础。正极选用高锡合金板栅，抗腐蚀性强；浮充寿数达8~10年以上。圣阳蓄电池SP12-33 SP系列阐明 圣阳铅酸蓄电池负极为铅,正二化铅，电解液为稀硫酸，蓄电池浮充运用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，假如浮充电压高于或低于这一规模，则将会削减电池容量或寿数。进步活性物质的利用率以及低温大电流放电功能，但各有特点：增加各向异性石墨，在正极化成时遭到阳极氧化，硫酸浸入石墨的层与层之间，化成后，活性物质的毛细孔增加了，这种大孔径的微孔效果向极板内部供给电解液，然后进步活性物质的利用率。

高纯石墨有以下效果：进步电极的孔率和潮湿功能，能进步正极活性物质的利用率和容量；

削减内阻，进步导电性；

参加石墨使正极的自放电增加，有必要留意石墨中杂质的含量，以不同产地进行比照挑选。电池应用的是专有技能，产品所选用的高导硅酸盐电解质是传统铅酸电池电解质的改造性改型，无酸雾内化成工艺是定型工艺的改造。这些技能工艺均属国内外首创，使产品在出产、运用及废弃物中都不存在污染问

题，更契合环保要求。电池极柱：

有绞纹的铜质极柱，可抵受大电流（包含电池短路电流）的经过，并使装置更方便、更牢靠。

电池极柱密封：长寿数的压力环管密封技能，充沛保证极柱根部周围密封杰出。由三部份组成：

极柱密封件；b) 防腐衬垫；c) 橡胶环管。封装口：壳体上、下两部份的结合处成卡槽形状联合，再以热封技能密封——在高温条件下，将壳体结合处上、下两部分的塑料熔合为一体——粘接强度高，并可防止外部杂质（如粘接剂）进入电池内部。安全阀：

带有防火阻燃件（氟化胶管和陶瓷阻燃件）的自调节安全气阀。重型超厚正、负极板：为铅钙合金。含钙量严厉控制在0.08%，有用防止腐蚀，减小自放电，延伸运用寿数，一起不下降氢的分出电位，保证最佳的再化合功率。外壳：由阻燃等级为V.O.级的阻燃聚脂树胶（Flame-Retardant

ABS）制作。选用瓦楞状加强筋规划，强度高，散热好。分隔板：

极低阻值的微孔玻璃纤维，电解液充沛吸收在其间，使电池内部处于贫液状况。圣阳蓄电池SP12-33

SP系列阐明在正极板中参加一定量的碳纤维，活性物质利用率进步9%，低温放电功能进步50

%，运用石墨可能导致过度膨胀，使活性物质掉落。

在负极中增加碳的含量能够进步电池容量和充电接受才能，但会下降氢分出的过电位10~20mV。炭黑的效果是在深放电时进步活性物质的导电功能，因深放电时，阻抗较高的硫酸铅浓度都高。可是Vind则认为，炭黑对容量几乎没有影响，只在低温时稍有用果，可是化成时，对极板有冲洗效果，也能减缓因为

增加剂中的其他成分引起的终究充电电压过高现象，在化成或放电时充当导体，其运用量与木素差不多，没有人准备运用过量的炭黑。现在圣阳电池出产厂运用较多的是炭黑，有的在正、负极板中都运用。

圣阳蓄电池在运用过程中，水分蒸腾及充电时水的电解均会使液面下降，因而夏日每隔5~6天

，冬天每隔10~15天应查看一次液面高度，并按需求加蒸馏水。除因走漏形成的液面下降外

，不允许增加电解液

，不然电解液比重将高于1.300，致使缩短蓄电池的运用寿数。蓄电池液面应高出极板15mm

，液面过高易外溢，腐蚀周围零件，还有可能使正、负极桩导通，引起自行放电；液面过低

，极板上部简单露出液面，不光会使蓄电池容量下降，而且外露的极板会很快硫化。

圣阳SP系列主要技能指标：电解液比重 1.3克/厘米³ 浮充电压 2.27 ± 0.02伏/单体（20℃）安全阀

3.5psi内部气体压力主动敞开，2psi内部气体压力主动闭合，牢靠性大于4万次。安全运用温度规模

-40℃至60℃。 -40℃时容量高于额外容量的34%。循环运用功能

SP系列电池物循环运用契合BS6290的要求，并得到NAMAS检测中心的认可。

用来作增加剂的硫酸钡有两种：一种是重晶石粉，它从溶液中沉积出来，其颗粒直径为1 μm，一种是重晶石，圆形的精矿石，其颗粒直径为3~5 μm，重晶石比重晶石粉的效果差许多。吴寿松先生[5]也提出

运用沉积法出产的BaSO₄，国内有的厂家中称出产超细BaSO₄；能过1250意图分子筛。硫酸钡具有与PbSO₄相似的结构，硫酸钡在硫酸中难溶且电化学活性低，这些特性保证在负极板中坚持化学性质安稳。圣阳蓄电池循环寿数是丈量电池在其铅极板隔栅/极板预期失效和短路前能进行多少次充电和放电循环的一种办法。平均放电深度越大，循环寿数越短。圣阳蓄电池SP12-33 SP系列阐明

圣阳蓄电池保养时怎样安全操作在保修蓄电池时，应恪守以下安全规则：搬动蓄电池时轻拿轻放

，不行倾斜，防止电解液溅到衣服或皮肤上，引起腐蚀或烧伤。如被溅上

，应当即用清水冲洗。查看电解液比重和液面高度时，使吸管略微离开电解液注进口即可，不要提得过高

，防止电解液溅起。制止将油料容器及各种金属物放在蓄电池壳体上。在制造电解液时

，应运用陶瓷容器，并将硫酸慢慢倒入水中，肯定制止将水倒入硫酸中，防止硫酸飞溅烧伤皮肤和衣物

，乃至容器炸裂形成事故。正确运用与维护蓄电池，要尽量防止“过放欠充”和“未及时补充电”。1、运用的放电设备要有停止（下限电压）维护。设置时依据放电电流来定，例如12V12AH，0.2C以下电流

放电，下限电压设置为10.8V；0.2-0.5C电流放电，下限电压设置为10.5V；

0.5-1C电流放电，下限电压设置为10.2V；1C以上电流放电，下限电压设置为9.6V。

2、放完电后，请不要寄存或放置，要当即补充电。3、请足够电后再运用。

4、蓄电池即便不运用，也需求先足够电再放置。5、因蓄电池装在设备上，受设备结构和线路的影响，必定有或多或少的电流走漏（少则几毫安，多则几十毫安），因而在设备长期寄存时应该选用断开电源

电路。因为电池内的化学成分腐蚀铅极板，龄期的长短也对电池有影响。电池的“生活条件”越健康，它们为你效劳的时刻越长。铅酸电池在充满电状况下适合于保存在一个阴凉的当地。只购买最近出产的

电池，故要澄清每个电池上所印的日期编码。电池在库房中放置越长时间，它效劳你的时刻就越短。因为铅酸电池在充满电时不会冻住，在冬天时可寄存在冷的当地，使之寿数最大化。变换功率是指电池把

电量转化为化学能和化学能转化为电量的才能。系数越高，能量转化为热越少，电池可在无过热情况（

其他条件相同的情况下)下充电越快。电池的内阻越低,电池转化功率越好。铅酸电池的变换功率通常在85%-95%之间。圣阳电池寿数是当电池不再坚持适宜电量(例如电池短路)或可用电池容量为额外的容量时的80%或以下时,电池厂家就把它确定为电池的寿数终结。