

# 转向球头销卧式调质淬火，球头销全自动卧式淬火机床

产品名称	转向球头销卧式调质淬火，球头销全自动卧式淬火机床
公司名称	洛阳三恒感应加热科技有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:三恒 型号:sh-6 产地:洛阳
公司地址	洛阳高新区青城路向北300米
联系电话	86-037968625896 13503880975

## 产品详情

转向球头销卧式调质淬火，球头销全自动卧式淬火机床

洛阳三恒感应加热科技有限公司，专业生产水泵轴类零件感应热淬火全自动生产线。

主要用途及功能

具有水泵轴零件连续不间断运行，实现一件接一件连续扫描淬火功能。

连续淬火不受水泵轴长短影响，各种长度水泵轴均可适应。

工作程序自动控制，配置自动上下料实现全自动化生产，生产效率大大提高。

主要适用于水泵轴、销轴、球头销等小台阶类零件连续扫描淬火处理。

性能特点

淬火机床采用卧式结构，可方便实现零件自动上下料，零件连续扫描淬火。

零件进给移动分别采用伺服电机驱动，通过上下传动机构驱动零件进给移动，运行可靠稳定。

零件旋转采用无心滚轮旋转，旋转速度无级调节。

淬火电源采用IGBT晶体管电源，感应加热负载可单独匹配，电效率高。

淬火水、冷却水循环冷却系统与设备配套安装使用，实现密闭循环。

带有自动上下料装置，实现零件自动上下料操作。

设备配有感应加热淬火、回火工况监控系统，可实时显示、记录和存储感应热处理工艺参数。采用CNC数控系统控制，键盘输入、存储淬火程序数，工作过程自动控制。

设备可靠性好、工艺调整方便，操作简单，具有完善的保护功能。

该机床适用于销轴类零件表面感应热处理，配有自动上下料装置，工作过程全自动控制。

#### 主要性能指标

型号	GCHW0230	GCHW1030	GCHW1550
夹持零件长度 (m)	300~200	300~500	300~1000
零件回转直径 (m)	35	35	35
零件旋转速度 (rpm)	30~200	30~200	30~200
进给移动速度 (m/s)	0~100	0~100	0~100
上下料方式	自动	自动	自动

联系人：刘先生，电话：15194585623