

惠州上下料分板机 全自动分板 提升效率

产品名称	惠州上下料分板机 全自动分板 提升效率
公司名称	东莞市恒亚智能装备有限公司
价格	.00/台
规格参数	分板机外形尺寸:1550X1100X1700mm 机台重复精度:± 0.01mm 可加工PCB尺寸:L350*W300mm
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑沿湖东路1号2栋901室（注册地址）
联系电话	13717391000 13717391000

产品详情

一、HY-350ADT 在线分板机的特点：

- 1.X轴采用航空铝材，重量轻硬度强
- 2.双工作台进出皆采用松下伺服马达+丝杆、导轨
- 3.可单独上或下集尘，更加灵活
- 4.标配MES或ERP连接端口，实时连接中央数据库
- 5.选配条码相机，可实现自动扫描条码并将相关信息通过机器电脑上传数据库
- 6.主轴：日本NSK高速电主轴
- 7.作业系统: Windows7或XP
- 8.无应力切割PCBA线路板，避免人工分板或冲压分板产生应力，从而损坏板。
- 9.在线自动分板、叠板，实现产线自动化。

二、HY-350AT 在线分板机的性能

项目

HY-350DT

有效切割尺寸

350mm*300mm (单工作台)

集尘方式

下集尘 / 上集尘

主轴

日本NSK MAX : 六万转可调(耐久性更佳)

铣刀加工方式

机器内部有铣刀寿命监控，分四段加工，当一段达到设定距离，自动进行第二段加工。

是否有断刀侦测

选配

工作台进出方式

松下伺服马达+丝杆+滑轨精度高、稳定性、耐用性更佳

伺服马达品牌

日本松下

操作系统

WIN7/XP系统

静电消除器

Genitec (台湾) / 环型棕刷

信息化管理功能

支持MES信息化系统，实现设备与信息化管理无缝对接，开放以太网接口，并支持TCP/IP网络通信协议，及必要的相关软件、程序；免费开放BAR CODE功能端口(标配)

CCD相机结构设计

飞行相机结构 (左右平台可分割不同产品，且在不同的高度也可完成)

MARK点识别与校正

标配

LED光圈亮度控制

软件类可调整色差及亮度，适用于不同的产品特性

使用者权限管理

四阶密码保护，可根据本厂职责划分，自由设定每阶工作内容

设备后续扩展功能

预留端口后续可实现机械手以实现其他功能进行作业(标配)

三、HY-350DT 在线分板机参数

类别

项目

规格参数

识别系统

自动找Mark点功能

彩色图像查找定位

摄像机

彩色CCD摄像机，分辨率0.008 mm/pixel（高清）

FOV大小

5*5mm

照明光源

环形结构，高亮白色LED光源

图像处理速度

画面处理时间

<300MS/FOV

机械系统

防静电措施

静电消除器，高级防静电材料托架，防静电插座

可加工PCB尺寸（MAX）

L350*W300mm

切割精度

± 0.02mm 定位精度：± 0.01mm

可加工PCB厚度

0.5mm-3.0mm

X、Y、Z平台

和机械手平台，以及进、出料机构

驱动设备

松下交流伺服电机系统/精密导轨,研磨滚珠丝杆

主轴转速

高速电主轴（2000-60000）RPM（进口/国产可选）

机台重复精度

± 0.01mm

移动速度

1000毫米/秒（最大速度）

软件系统

操作系统

Microsoft Windows XP2

设备检测

开机自动检测功能

AutoCut程序

特点

可通过CCD学习加工数据或直接导入CAD文件加工

操作界面

图形化制作加工数据，所见即所得

Mark

每个PCB板点数

最多可设定2个Mark点

识别速度

< 0.5 秒/个

控制系统

电脑主机

专业电脑

显示输出

17"液晶显示器

其它参数

设备重量

约1200公斤

电源供应

独立吸尘箱，主机: 电压AC220V 2 50HZ

下吸尘，集尘机:电压 AC380V 3 50HZ. 3P

供气

> 4.5kg/cm²

外表颜色

RAL7035,细橘纹灰

吸尘方式

下吸尘/上吸尘可选

分板机外形尺寸

L*W*H<=1550X1100X1700mm (不含警示灯高度)