

全自动微机煤炭水分测定仪、煤炭采样设备双管定硫仪

产品名称	全自动微机煤炭水分测定仪、煤炭采样设备双管定硫仪
公司名称	鹤壁市宏科仪器仪表销售有限公司
价格	600.00/套
规格参数	品牌:宏科 型号:HKYQ 产地:鹤壁宏科
公司地址	河南省鹤壁市山城区红旗街西段通用厂家属院对面
联系电话	18639224409 18839228448

产品详情

全自动微机煤炭水分测定仪、煤炭采样设备双管定硫仪

微波水分测定仪适用于煤炭、焦炭及矿石等物质全水和分析水的测定。还可用于测定其它非金属物质的水分含量。

微波水分测定仪的性能特点

1 三种型号均可带微机或脱机采用大屏幕LCD液晶显示屏，中文汉字提示的单片机控制采用最新型控制电器，集成度高。仪器高度智能化、自动化、性能更加稳定可靠。

2 采用微机或大屏幕LCD液晶显示器。测定数据、状态指示、中文菜单操作提示，自动打印，清晰直观。

3 采用原装进口电子天平，称量稳定、快速、可靠。

4 称重有误时，自动重新称量，仪器自动判定有无容器，自动判定有无样品。

5 内置快速、恒重两种测定程序，微波、红外两种烘干方式。烘干时间、烘干方式、由测定程序用户任意设定。微波烘干方式效率高、时间短。对于焦炭、易燃、金属含量较高的煤种适合于红外烘干方式。

6 程序自动修正热平衡引起的称重误差。

7 具有掉电保护功能。内置日历时钟，设定参数、测定数据不因掉电而丢失。

8 自带打印机。测定数据自动打印，或重复打印。

9 每天自动生成非重复的样品编码。

10 用户可选配RS232串行接口及动态测控软件，与计算机联机，由计算机进行操作和数据处理。

微波水分测定仪的技术指标及参数

微波输入功率： 1400w

微波输出功率： 900w

微波频率：2450MHz

红外功率： 1200w

天平称量范围： 310g

天平分辨率：0.001g/0.0001g

水分测定精度： 0.4%

测试试样数：9个

试样重量：8-14g (WBSC-3000型为：1g±0.2g)

测试时间：10-20min

工作电源：AC220±20V 50Hz

外形尺寸(mm):510x380x540

全自动微机煤炭水分测定仪、煤炭采样设备双管定硫仪

便携式快速煤炭采样器

一、适用范围：

特别适用于无机械化采样设备或不便于施行机械化采样的电力、煤炭、化工、冶金、建材、地质等行业部门在化验和试验中对样品的随机采样。

二、工作原理：

该采样器由电机、采样螺旋和采样筒组成。采样时选好采样点，按动电源开关，样品将不断排除。全断面采样将全部样品收集即可，只收集某段样品即可完成某段深度的采样工作。采样完成松开电源开关，取出采样器即可。

三、设备特点：

不受场地空间等条件限制，移动方便。

重量轻，一人即可独立操作。可方便的在火车、汽车、煤堆等场合采样。

结构紧凑，不锈钢材料，外观美观。

螺旋筒底部加固，螺旋底片合金材料加固。可切割大物料且耐用。

与汽车、火车等大型采样机设备相比性价比极高。

四、技术参数：

采样量 05kg

采样深度 1000mm

采样粒度 60mm

功率 1kw

电压 220v

采样器重量 20kg

外形尺寸 1450 × 500 × 300

全自动微机煤炭水分测定仪、煤炭采样设备双管定硫仪

DL-1双管定硫仪可用来测定煤、钢铁及各种矿物质中全硫的含量。该仪器依据标准为GB214-2007，工作原理为高温燃烧中和法，即试样中的硫在高温氧气流中燃烧氧化，生成二氧化硫气体，通过溶液，被完全氧化变成。用制备的标准氢氧化钠溶液滴定生成的至终点。由氢氧化钠溶液的用量可计算得出全硫的百分含量。

该仪器由硅碳管高温炉、可控硅温度控制器及净化和吸收系统组成，该仪器可同时做两个单样试验。

主要技术参数：

- 1、炉膛温度：工作温度1200 ，最高炉温短时可达1500
- 2、恒温带：长80mm,温差小于10
- 3、升温速度：20~25 /分，1小时内可使炉温达到1200
- 4、硅碳管：双螺纹， 70/60x250/100/30
- 5、反应管:刚玉异径管， 22/18x760/ 10/ 6
- 6、控制器：0 - 1600 全量程控制
- 7、耗电功率：约4千瓦
- 8、电源：220V ± 10% 50Hz
- 9、高温计：铂铑 - 铂热电偶，0 - 1600 ，精度1级
- 10、总重量：约80Kg
- 11、外形尺寸（长×宽×高）mm：炉体：760×300×410 控制器：340×150×320

一、双管定硫仪测定原理

鹤壁市宏科双管DL-1定硫仪采用高温燃烧中和法测定煤中硫的含量，其测定原理是：煤在高温和催化剂作用下于氧气流中燃烧，煤中各种形态硫氧化或分解成硫氧化物，然后被过氧

化氢吸收变成硫酸，再用标准氢氧化钠溶液进行滴定。根据氢氧化钠溶液的浓度和消耗量，计算出煤中硫的含量。

二、双管定硫仪仪器结构

双管定硫仪主要由硅碳管高温炉、可控硅温度控制器、气体净化和吸收系统3部分组成。仪器配有两个燃烧管和两套净化和吸收装置，可同时进行两个单样测定。

1.管式高温炉

仪器采用双螺纹硅碳为加热元件。硅碳管的电阻开始随炉温升高而逐渐减小，到300-400 时电阻达最低值，然后随炉温升高又逐渐增大。

2.可控硅温度控制器

可控硅温度控制器采用全电子调节线路，控温范围为室温至1400 ，全量程内通过数字拨盘进行温度设定，具有PID调节、断路保护、超温报警以及断电停止加热等功能。

在750~1400 范围内控温精度可达1.0级，最大输出功率10kW。热电偶将采集到的温度信号转变成电信

号，经过冷端补偿和前置放

大器后，分为两路，一路送至温度表指示炉温，以反应炉温变化（此温度表只作指示，不作温度计量，与控温精度无关）；另一路送至PID网络和比较器，设定的温度信号与热电偶采集的炉温信号经PID运算，再经晶体管触发电路控制主回路中可控硅的导通角，改变输出功率，从而实现炉子的恒温控制。在必要时可通过改变工作方式（自动变手动），以手动控制输出功率，进行升温控制和恒温控制。

当炉温失控或其他原因使炉温高于设定温度时，比较器可发出信号进行报警。并断开

主回路停止加热。

3. 净化和吸收装置

气体净化装置为-250mL干燥塔，内装2/3碱石棉和1/3无水氯化钙。吸收装置由两个串联的、容积250mL、内盛3%的过氧化氢的锥形瓶组成。

三、技术指标

电源 (220 ± 22)V, 50Hz

最大消耗功率 6kW

恒温范围 (1200 ± 5)

恒温带长度 80—100mm

硅碳管 双螺纹, 470/60 × 250/130(0) (mm)

总质量约80kg

外形尺寸 管式炉760mm × 300mm × 410mm

控制器400mm × 500mm × 300mm

全自动微机煤炭水分测定仪、煤炭采样设备双管定硫仪