

专业生产配电箱全自动生产线

产品名称	专业生产配电箱全自动生产线
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	机架结构:蜂窝式 产地:山东 传动方式:齿轮传动
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

配电箱全自动生产线

配电箱全自动生产线研发背景：

山东炜桦研发生产的新一代配电箱全自动生产线设备只需一个工人简单看管，全部工序都由流水线自动完成，从带钢直接出来直接成型框架，后期仅需焊接工人简单焊接即可，节省大量折弯冲孔人工，把最费人费时的工序集成到流水线来做，提升企业自动化程度，降低生产成本，使得企业在同行业当中保持巨大的竞争力。

配电箱全自动生产线-山东炜桦冷弯专注20年！

新一代配电箱全自动生产线简单介绍：本生产线设备由传统流水线单一规格不可调节变为各单元均可随意调节，冲压模具加成型主机均配有电动机调节，配合智能控制程序，只需一键即可，设备自动调节上下宽窄，包括铰链孔，门板安装孔，通风百叶，接线孔，敲落孔等位置均可随意调节，满足不同规格需求，调节方便。

配电箱箱体自动成型设备参数：

材料规格：Q235、不锈钢、镀锌钢板

生产速度：120个/h

切断方式：液压切断

电压参数：380V/415V，50Hz，3相

电气控制：PLC+触摸屏控制

驱动电机：变频电机驱动

钢带厚度：2.5mm

钢带宽度：120mm,

总电机功率：15kw

液压系统功率：2kw

山东炜桦身为国家建设部金属结构协会会员单位，同时也是山东科技职业学院的校办企业，自2004年成立至今，已为上千家企业定制自动化成型设备，并赢得用户一致好评，欢迎新老客户来厂或电话咨询订购设备！