

弓形伺服压力机

产品名称	弓形伺服压力机
公司名称	昆山金拓智机械有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	电议:电议 电议:电议 电议:电议
公司地址	昆山市北门路3888号模具城设备区2-14号
联系电话	0512-55008468 18962658467

产品详情

详细说明

精密数控伺服电子压力机简称电子压力机/伺服压力机，其工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。能够在压力装配作业中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制。

技术优势

实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；

相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；

压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；

压装力、压入深度、压力速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；

可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；

通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；

由于机器本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地完成一机多用和柔性组线。

功能特性：

1、定位精度0.01mm（定位重复精度： $\pm 0.01\text{mm}$ ）；

2、压力精度1%（压力重复精度： $\pm 1\%$ ，可达到 $\pm 2\text{KG}$ ，压力模式精度更高）；

3、压装过程监控——是指压装过程的数据显示，存储与追溯。压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；

4、在线质量判定——是指压装过程中即可判定产品质量合格与否，压装完不报警是OK，报警是NG；取5个点进行判定，任何一个超出设定值，即报警。

应用领域：

汽车零部件精密装配应用；

电子产品精密装配应用；

IT和摄影技术核心部件的精密装配应用；

精密压力测试应用。