

铸造厂冲天炉除尘器专业供应厂家-慧阳环保

产品名称	铸造厂冲天炉除尘器专业供应厂家-慧阳环保
公司名称	泊头市慧阳环保设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:慧阳 型号:HY 产地:泊头市四营乡穆村
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡穆村
联系电话	13333079818

产品详情

铸造厂冲天炉除尘器，主要由排烟筒体、碰撞器、干尘管、挡板、排水管、保护罩、喷淋器、脱水器和挡水罩组成。喷淋器又主要由进水管、分水器、分流管和环形喷淋管组成，其特征是：分水器下部接数个分流管，分流管的另一端与环形喷淋管相接，分流管与环形喷淋管平面呈40° - 45° 夹角，分水器上部和环形喷淋管上均匀分布喷淋孔。

铸造厂冲天炉除尘器的结构：

主要由予湿混合机构、高效文氏管、冲击捕尘机构、二级泡沫净化机构、高效脱水器、水循环系统、弯头脱水器、风机等组成。废气经予湿混合机构进入高效文氏管，(在管口有水膜，在喉部有水雾)使喷水水滴及水膜雾化，由冲击捕尘机构进行一次高效除尘，再经二级泡沫净化机构进行二次充分净化、脱硫、然后，上升气体在除尘器内以较慢流速上升，水汽在重力和高效脱水器的作用下进行汽、水分离，洁净气体由弯头脱水器后一次脱水由引风机排于大气。

铸造厂冲天炉除尘器的工作原理：

含尘气体首先进入扰流式冷却器，是高温含尘气体得到次冷却，温度可下降到150~160℃，同时一部分粗颗粒在气体扩张、流速减慢和旋风的作用下沉降下来；然后含尘气体进入多管水冷却器，烟气得到进一步冷却，温度下降到100℃以下，含尘气体再进入袋式除尘器彻底除尘；经净化后的气体经风机抽至排气筒排除，排气筒出口处气体温度59℃。经检测，通过采用二级除尘系统，经二级LCPM型系列气箱高压脉冲袋式除尘器的除尘效率达到99.5%以上，烟尘浓度75mg/m³，冲天炉烟尘符合排放要求。

铸造厂冲天炉除尘器优势：

- 1、清灰的优势：采用目前国际上先进的离线三状态（过滤、清灰、静止）清灰方式，避免了清灰时的“再吸附”现象，使清灰彻底可靠。
- 2、预收尘机构的优势：不但大大提高,除尘器入口的粉尘浓度，而且克服了粉尘直接冲刷容易磨损滤筒的缺点。
- 3、关键元件的优势：对影响主要性能的关键元件（如脉冲阀）采用进口件，其易损件膜片的使用寿命超过100万次。
- 4、分列喷吹清灰技术优势：一个脉冲阀可同时喷吹一列（每列滤筒数量***多为12个），这样的设计可大大地减少脉冲阀的数量。
- 5、使用寿命优势：滤筒的使用寿命可达2~3年，大大地减少了除尘器更换滤芯的次数，维护简单，大大降低了用户在使用过程中的维护成本。