

选矿制砂双层直线振动筛 砂石分离筛分设备

产品名称	选矿制砂双层直线振动筛 砂石分离筛分设备
公司名称	江西恒昌矿山机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	恒昌:100 1530:100 江西:100
公司地址	江西省赣州市石城县古樟工业园创业大道3号
联系电话	15170193638

产品详情

选矿制砂双层直线振动筛 砂石分离筛分设备

振动筛是一种广泛应用于煤炭等行业,用作物料的分级、洗涤、脱水、脱介的筛分机械。其中,直线振动筛以其生产效率高、分级效果好、检修方便等优点得到了广泛的应用。在工作过程中,振动筛的动态性能直接影响筛分效率和使用寿命。振动筛利用振动电机激振作为振动源,使物料在筛网上被抛起,同时向前作直线运动,物料从给料机均匀地进入筛分机的进料口,通过多层筛网产生数种规格的筛上物、筛下物,分别从各自的出口排出。直线振动筛(直线筛)具有稳定可靠、消耗少、噪音低、寿命长、振型稳、筛分效率高等优点,是一种高效新型的筛分设备,广泛用于矿山、煤炭、冶炼、建材、耐火材料、轻工、化工等行业。

选矿制砂双层直线振动筛 砂石分离筛分设备

是用于泥浆固相处理的一种过滤性的机械分离设备,筛网和振子组成。筛网的粗细以目表示,一般50目以下的为粗筛网,80目以上的为细筛网。振子是一个偏心轮,在电动机带动下旋转,使筛架发生振动。由于筛架的振动,泥浆流到筛面上时较粗的固体颗粒就留在筛面上,并沿斜面从一端排出,较细的固相颗粒和泥浆液体一起通过筛孔流到泥浆池去。

选矿制砂双层直线振动筛 砂石分离筛分设备

振动筛的主要种类:产品优缺点:效率高,质量轻,系列完整多样, YK圆振动筛层次多,对于干物料筛分可以满足需求。对于水分高,有粘附物料,该机型不适宜,工作时振动使物料更紧实的粘附于筛面,造成物料拥堵或者被迫停机。由于工作原理限制,该机型耗能相对较高,尤其在大出力工况条件下。另外工作噪音和粉尘较重。