

# 微气泡空气杂质分离装置

产品名称	微气泡空气杂质分离装置
公司名称	安徽励进环保科技有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	别名:微气泡空气杂质分离器 别称:微气泡空气杂质分离阀 手机:17555123030
公司地址	蚌埠市黄山大道8318号（上理大科技园蚌埠基地产业发展南区9号楼三层301室）（注册地址）
联系电话	0552-3063110，400-0552-110 17555123030

## 产品详情

微气泡空气杂质分离装置前言： 本操作维护手册书中对于设备的安装、调试、运行及故障维修的描述仅适用于励进环保系列螺旋除污器各型号。请在安装、调试、运行及故障维修前仔细阅读本说明，并妥善保存，以便日后参考。

微泡排气除污装置利用多项原理，其核心部分螺旋管，是紫铜丝焊接而成的立体网状结构。这些金属网能够使流体在内部产生相对静止的区域。阻截水流在成湍流。湍流状态使水流的速度及压力产生变化并释放出气泡。气泡由于分子作用大量聚集在金属网，杂质利用比重差从流体中分离出来，分离出来的气体和杂质分别汇聚到上部排气舱和下部储污舱，汇集的气体通过顶部的排气舱实时自动排气，杂质通过底部排污阀排出。

微气泡空气杂质分离装置适用范围：螺旋除污器主要用来消除地下水和包括地下热水及其它水源中的固体颗粒，在给水处理领域除砂、降浊、固液分离等效果显著。

产品特点：通过净化系统内的水，可以大程度地保护工作系统；可提高系统工作效率；能降低系统发生故障的风险；延长设备使用寿命；避免氧腐蚀或泵的气蚀；运行平稳，噪音小；无旁通阀、隔离阀、备用过滤器，产生的压降很低；系统无需停机，可运行时排渣。微气泡空气杂质分离装置产品特点1、除污效率高，清污方便，取消以往除污器前后阀门及旁通管，阻力小且恒定不变等优点。2、结构简单，成本低廉，易于安装和操作，几乎不需要维护。3、增加了过滤单元（过滤精度可由用户选定），具有除砂率高，节省空间，对个别微小颗粒的漏捕率低，工作状态稳定等优点。

微气泡空气杂质分离装置技术参数：

1.处理效果除砂直径：> 0.05mm出水浊度： 10NTU水头损失：< 0.02Mpa2.进水水质原水浊度： 300NTU进水压力： 0.25Mpa工作温度：常温

**微气泡空气杂质分离装置工作原理：** 根据离心沉降和密度差的原理，当水流在一定的压力下从除砂器进水口切向进入设备后，产生强烈的旋转运动，由于砂水密度不同，在离心力、向心力等力的共同作用下，使密度低的水上升，由出水口排出，密度大的砂粒由设备底部排污口排出。较目前市场上的除砂器，增加了过滤单元（过滤精度可由用户选定），具有除砂率高，节省空间，对个别微小颗粒的漏捕率低，工作状态稳定等优点。

**产品特点：**通过净化系统内的水，可以大程度地保护工作系统；可提高系统工作效率；能降低系统发生故障的风险；延长设备使用寿命；避免氧腐蚀或泵的气蚀；运行平稳，噪音小；无旁通阀、隔离阀、备用过滤器，产生的压降很低；系统无需停机，可运行时排渣。

**微气泡空气杂质分离装置安装注意事项：**1.设备必须水平安装，安装时注意箭头指示方向，箭头指示方向即为水流方向。2.由于该设备工作过程中无运动部件，免维护，因此设计、安装时可根据现场实际情况布置。3.设备进出口的管道上，应以靠近管口处设置管道支架；直接与容器管口相连接的大于或等于DN150的阀门下面宜设置支架。4.螺旋除渣器进出口均为国标法兰。设备进水口、出水口均需安装阀门。

**微气泡空气杂质分离装置安装要求：**

独特的结构使螺旋除污器能够在系统运行的同时快速方便地去除系统中的杂质污物。与传统除污器的清洁方式不同，螺旋除污器不需要系统停机，也无需拆卸即可将分离的污物排除系统。安装螺旋除污器后，您的系统可以始终保持在运行状态，不需要转备用除污器。内部结构能使所有杂质都沉降到设备底部的沉渣室。除污器不受聚集污物的影响，可连续工作。与普通过滤器不同，流体流经螺旋除污器时，压降基本保持恒定。

**微泡排气除污装置优点：**通过净化系统内的水，可以很好地保护工作系统；大幅减少系统气蚀现象；减少系统运行噪音；系统循环时可将杂质排出；提高换热设备换热效率；保护精密仪表阀门不被损坏；消除系统的气阻现象，使系统末端供暖（制冷）效果更佳。

**微气泡空气杂质分离装置使用说明：**1.正常工作时，需开启进、出水阀门，关闭排污阀。2.排污时打开排污阀，直到流出清水。3.排污完毕后，关闭排污阀即可。4.如排污压力不足，可关闭出水口处的阀门。5.安装时应注意管道及水流方向。6.平面布置需要流出管理人员操作空间。由于该设备工作过程无运动部件，即该设备免维护。但需保持入口负荷稳定，排污阀开闭用力均匀，避免人为损坏。

**微气泡空气杂质分离装置产品特点：**

- 通过净化系统内的水，可以很好地保护工作系统
- 大幅减少系统气蚀现象；
- 减少系统运行噪音；
- 系统循环时可将杂质排出；
- 提高换热设备换热效率；
- 保护精密仪表阀门不被损坏；
- 消除系统的气阻现象，使系统末端供暖（制冷）效果更佳。

微气泡空气杂质分离装置保证：

安徽励进环保科技有限公司是一家致力于科研、生产、销售水处理设备，过滤设备，水工业阀门的专业厂家。主要有自洁式排气水过滤器、定压补水真空脱气机组、水处理器系列、螺旋脱气除污器等四大系列，涵盖电子除垢仪、电子水处理器、定压补水机组、真空定压补水排气机组、全程综合水处理器、真空脱气机、水箱水处理器、旁流水处理器、螺旋脱气除污器、螺旋空气杂质分离器等等。关键词：螺旋脱气除污器 螺旋空气杂质分离器 感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如螺旋杂质分离器价格、螺旋杂质分离器规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为您提供满意的服务!