

热镀锌公路交通标志杆制作加工

产品名称	热镀锌公路交通标志杆制作加工
公司名称	沧州胜翔交通设施有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:胜翔 型号:齐全 产地:河北沧州
公司地址	盐山县蒲洼工业区常惠线蒲城路东（注册地址）
联系电话	18032713510

产品详情

热镀锌公路交通标志杆制作加工

沧州胜翔交通设施有限公司【标志杆常规配置】 立柱219x7500x8.0mm 横梁：2-89x4500x6.0mm 底座法兰：500x500x16mm 立柱273x7500x8.0mm 横梁：2-133x4500x6.0mm 底座法兰：600x600x20mm 立柱325x7500x8.0mm 横梁：2-159x4500x6.0mm 底座法兰700x700x24mm【牌杆安装方法】

所有运往工地的交通标志构件的质量均应符合有关的技术标准，并经监理工程师认可后才能采用；到达现场以后，充分利用标志、路栏等安全设施管理好行人和交通并严格按照操作规则施工，以保证路人和操作人员的安全，尽量防止事故的发生，确保施工安全；严格按照施工图纸的要求并根据交通流的行进方向测定标志的设置位置；基础位置测定后按照设计图规定的尺寸于指定的地点进行基础开挖，并按规定进行处理后立模板、扎钢筋、浇注混凝土，地脚螺栓和底座法兰盘位置正确并达到规定标高；标志支撑结构的架设应在基础混凝土强度达到要求并得到监理工程师的批准后进行。支柱之法兰盘与混凝土基础的底座法兰盘应水平、密合，地脚螺栓配合妥当，拧紧螺栓后支柱不得倾斜；通过滑动螺栓、抱箍等连接配件将标志板固定于支柱上；柱式标志的标志板内缘距路肩边缘的距离应保证20cm，单柱式标志牌下缘距路面高度应保证250cm，悬臂式安装净空须保证距路面5.2m；安装标志板好后应对标志板的垂直度、高度等进行检查、调整，使之达到规定的要求；悬臂式标志安装的标志版面应于道路中线垂直，路侧柱式标志安装时，标志版面应尽可能与道路中线垂直或成一定角度：指路和警告标志为0~10度，禁令和指示标志为0~45度，视线诱导标志为80~90度；标志板安装完毕后，应对所有的标志板进行清扫，保持版面清洁。【交通标志施工顺序】到达现场—安全措施—标志定位—基础开挖及混凝土浇注—标志板固定在标杆上—吊装标志板和标杆—调校—清理现场—完成